

⑪ Numéro de publication : **0 610 134 A1**

⑫ **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

⑲ Numéro de dépôt : **94400215.3**

⑳ Date de dépôt : **02.02.94**

⑤① Int. Cl.⁵ : **C07D 403/06**, A61K 31/33,
C07D 403/14, C07D 413/14,
C07D 419/14

③① Priorité : **02.02.93 FR 9301054**

④③ Date de publication de la demande :
10.08.94 Bulletin 94/32

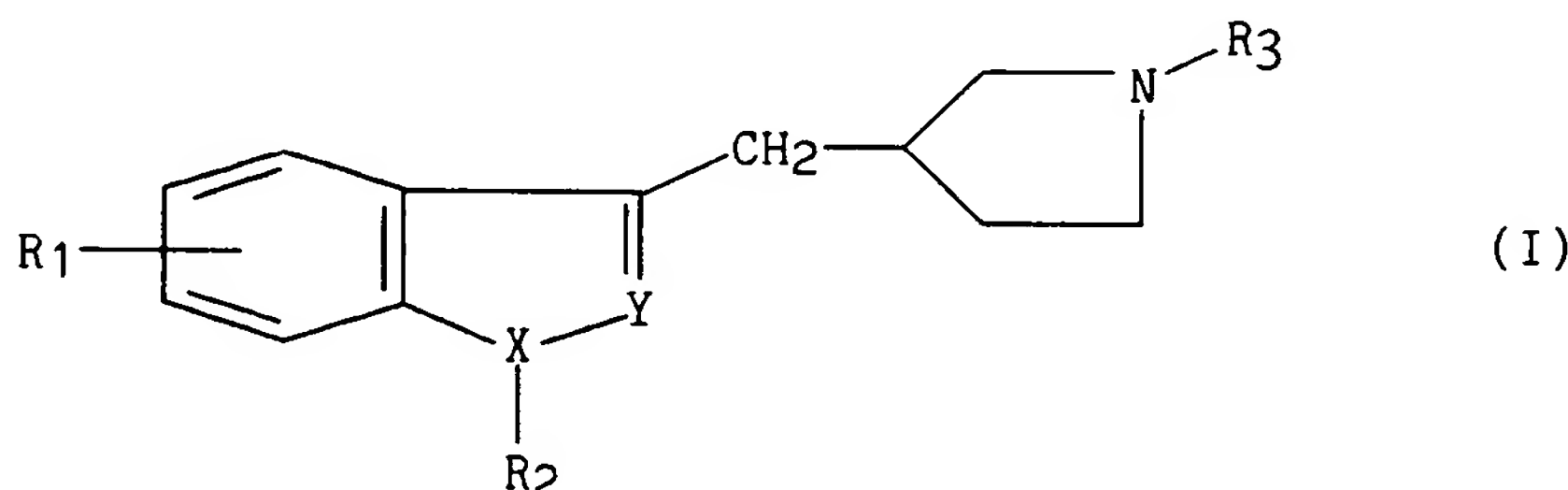
⑧④ Etats contractants désignés :
**AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU NL
PT SE**

⑦① Demandeur : **ADIR ET COMPAGNIE**
1 rue Carle Hébert
F-92415 Courbevoie Cédex (FR)

⑦② Inventeur : **Lavielle, Gilbert**
1 avenue Lilly
F-78170 La Celle Saint Cloud (FR)
Inventeur : **Maillos, Philippe**
8/205 rue Georges Lebigot
F-94800 Villejuif (FR)
Inventeur : **Muller, Olivier**
12 place du noyer
F-95800 Emmery (FR)
Inventeur : **Laubie, Michel**
35 avenue Foch
F-92420 Vaucresson (FR)
Inventeur : **Verbeuren, Tony**
60 bis rue Aristide Briand
F-78540 Vernouillet (FR)
Inventeur : **Descombes, Jean-Jacques**
41 bis rue des cahouettes
F-93360 Neuilly-Plaisance (FR)

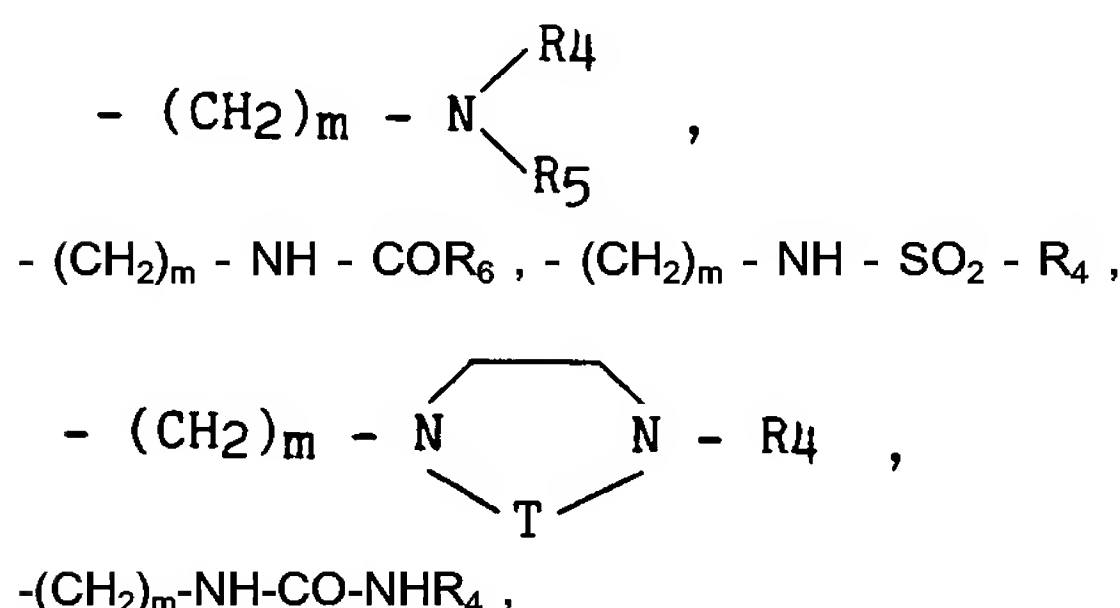
⑤④ **Dérivés de l'indole, de l'indazole et du benzisoxazole comme 5-Ht1-like agonistes.**

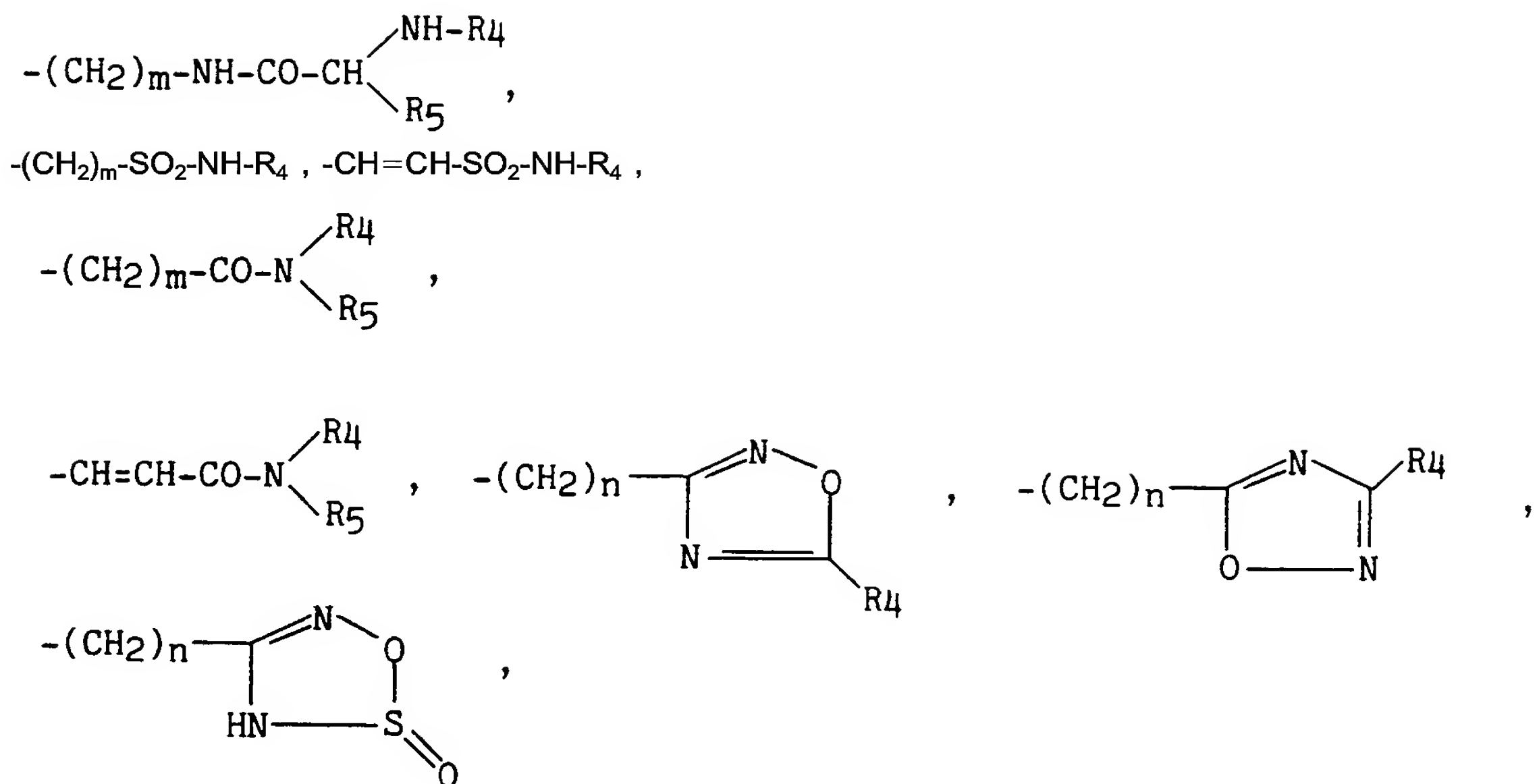
⑤⑦ L'invention concerne les composés de formule (I) :



dans laquelle :

R₁
représente un atome d'hydrogène, d'halogène, un groupement alkyle, alkoxy, cyano, aminocarbonyle,
ou l'un quelconque des groupements suivants :





dans lesquels :

m est égal à 1, 2 ou 3,

n est égal à 0, 1 ou 2,

T représente un CO ou SO₂,

R₄ ou R₅,

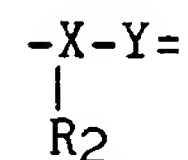
identiques ou différents, représentent un atome d'hydrogène, un groupement alkyle ou phényle,

R₂

représente un atome d'hydrogène, un groupement alkyle, phényle ou acyle,

R₃

représente un atome d'hydrogène, un groupement alkyle (éventuellement substitué par un groupement hydroxy ou phényle) ou alkoxy-carbonyl, -X-Y= représente -N-C=, -N-N= ou bien



représente -O-N=,

leurs énantiomères, diastéréoisomères et épimères ainsi que leurs sels d'addition à un acide pharmaceutiquement acceptable.

Médicaments.

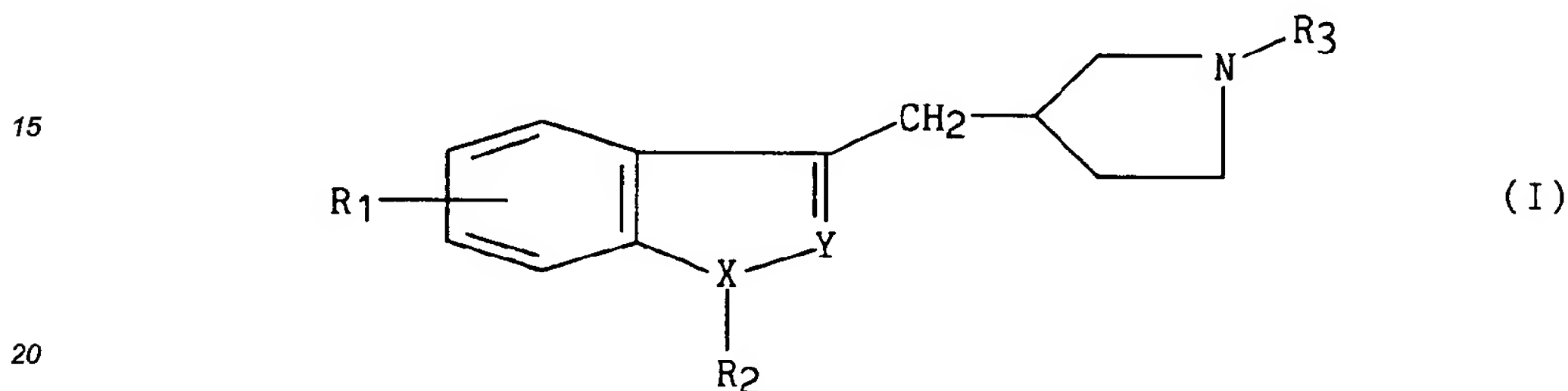
La présente invention concerne de nouveaux dérivés de l'indole, de l'indazole et du benzisoxazole, leur procédé de préparation et les compositions pharmaceutiques qui les contiennent.

De nombreux dérivés de l'indole ont été décrits dans la littérature. Certains d'entre eux ont été développés en tant qu'agonistes des récepteurs 5-HT_{1-like} pour le traitement et la prévention des douleurs occasionnées par un flux vasculaire anormal comme la migraine et les maladies associées. C'est le cas plus particulièrement des composés décrits dans les brevets EP 382570, DE 3131728, EP 438230 et EP 486666.

Le brevet EP 135781 décrit, quant à lui, des dérivés de l'indazole en tant qu'analgésiques centraux ayant des propriétés neuroleptiques.

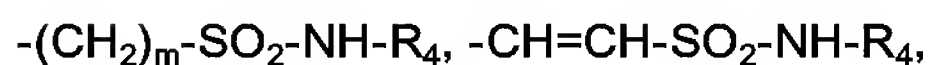
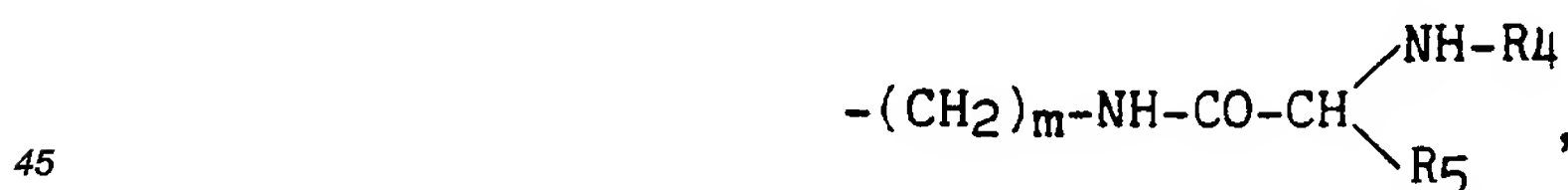
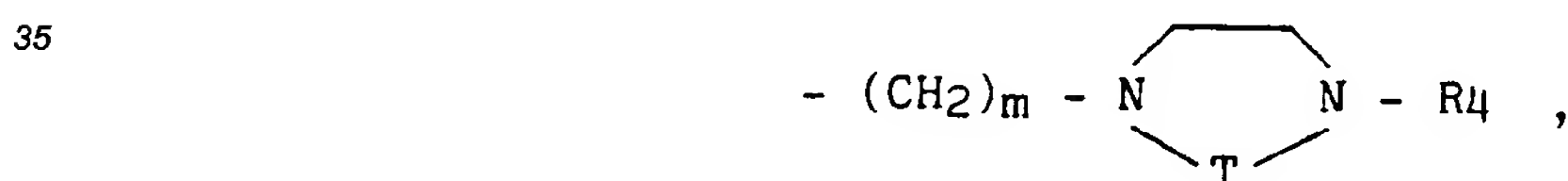
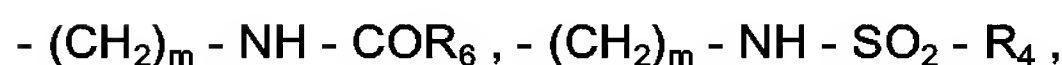
Les composés de la présente invention, outre le fait qu'ils soient nouveaux, présentent des propriétés pharmacologiques particulièrement intenses.

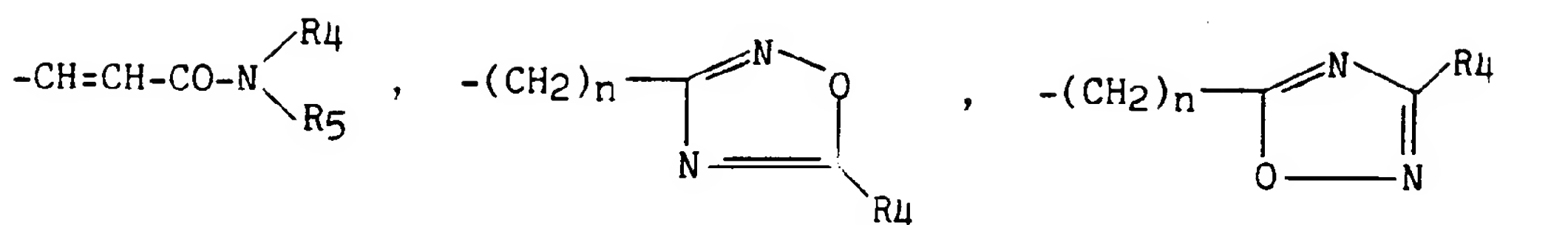
Plus spécifiquement, la présente invention concerne des composés de formule (I) :



dans laquelle :

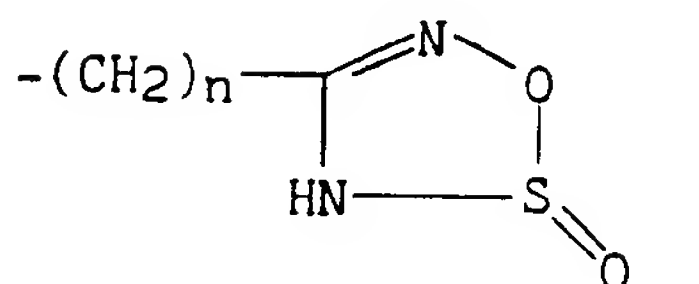
R₁ représente un atome d'hydrogène, d'halogène, un groupement alkyle (C₁-C₆) linéaire ou ramifié, alkoxy (C₁-C₆) linéaire ou ramifié, cyano, aminocarbonyle, ou l'un quelconque des groupements suivants :





5

10



15 dans lesquels :

m est égal à 1, 2 ou 3,

n est égal à 0, 1 ou 2,

T représente un CO ou SO₂,

R₄ ou R₅, identiques ou différents, représentent un atome d'hydrogène, un groupement alkyle (C₁-C₆) linéaire ou ramifié ou phényle (substitué ou non par un ou plusieurs atomes d'halogène ou groupements alkyle, alkoxy, trihalogénométhyle),

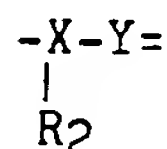
20

R₂ représente un atome d'hydrogène, un groupement alkyle (C₁-C₆) linéaire ou ramifié, phényle (substitué ou non par un ou plusieurs atomes d'halogène ou groupements alkyle, alkoxy ou trihalogénométhyle) ou acyle,

25

R₃ représente un atome d'hydrogène, un groupement alkyle (C₁-C₆) linéaire ou ramifié (éventuellement substitué par un groupement hydroxy ou phényle (lui-même substitué ou non par un ou plusieurs atomes d'halogène ou groupements alkyle, alkoxy ou trihalogénométhyle)) ou alkoxy-carbonyle (C₁-C₆) linéaire ou ramifié,
 -X-Y= représente -N-C=, -N-N= ou bien

30



35

représente -O-N=,

leurs énantiomères, diastéréoisomères et épimères ainsi que leurs sels d'addition à un acide pharmaceutiquement acceptable.

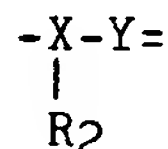
40

Parmi les acides pharmaceutiquement acceptables, on peut citer à titre non limitatif les acides chlorhydrique, bromhydrique, sulfurique, phosphonique, acétique, trifluoroacétique, lactique, pyruvique, malonique, succinique, glutarique, fumarique, tartrique, maléïque, citrique, ascorbique, méthane sulfonique, camphorique, oxalique, etc...

La présente invention concerne également le procédé de synthèse des composés de formule (I).

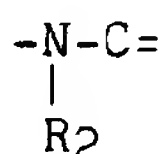
Le procédé de préparation des composés de formule (I) pour lesquels

45



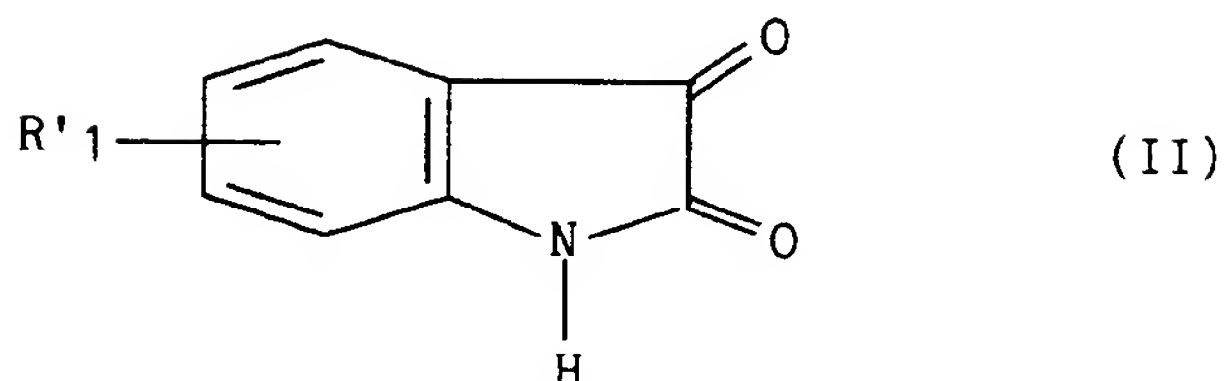
50

représente

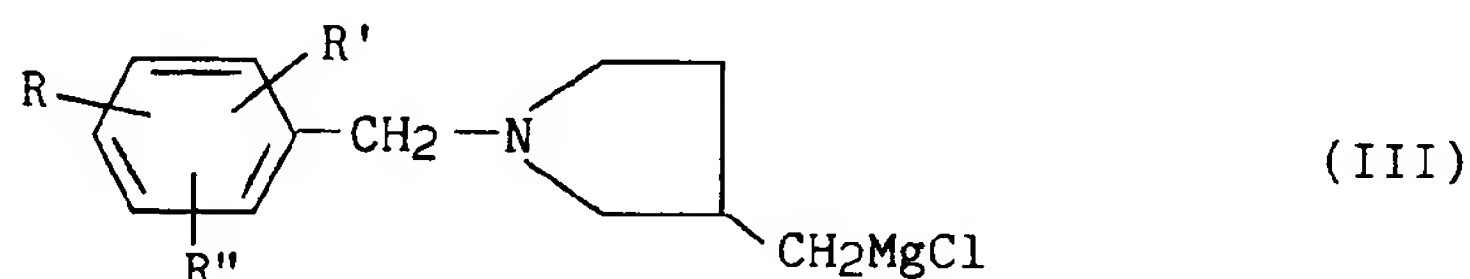


55

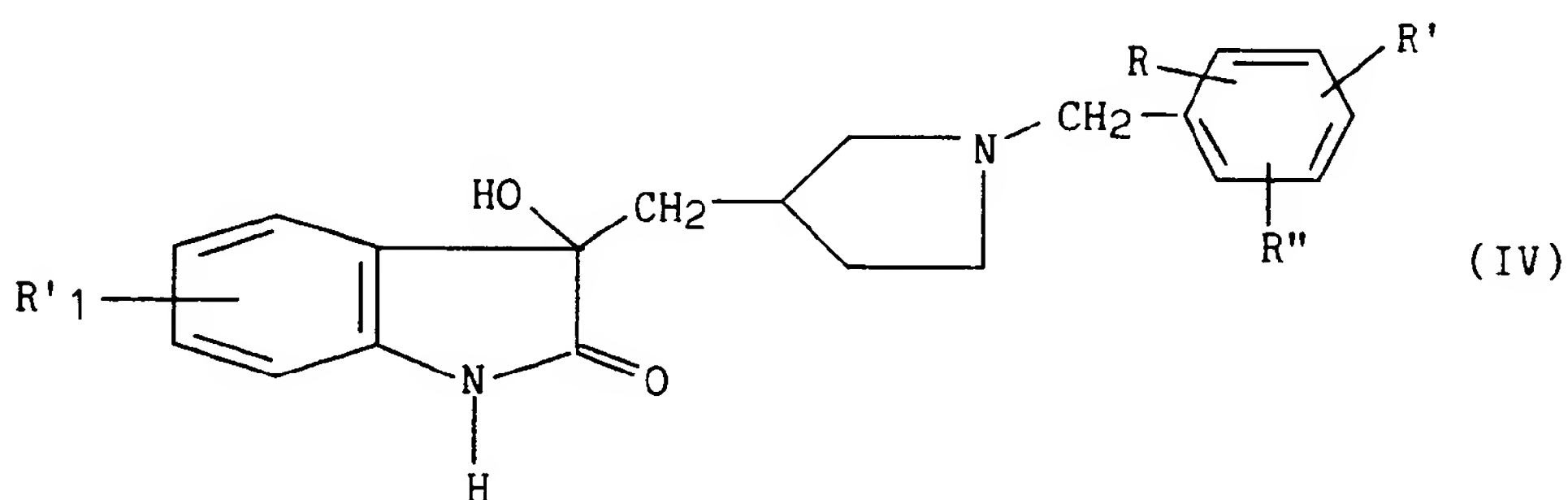
est caractérisé en ce que l'on utilise comme produit de départ une isatine de formule (II) obtenue selon les procédés décrits par V.Q. Yen et Coll. (J. Org. Chem., 23, 1858, 1958) et C.S. MARVEL et Coll. (Org.Synth. Coll., vol. I, 327) :



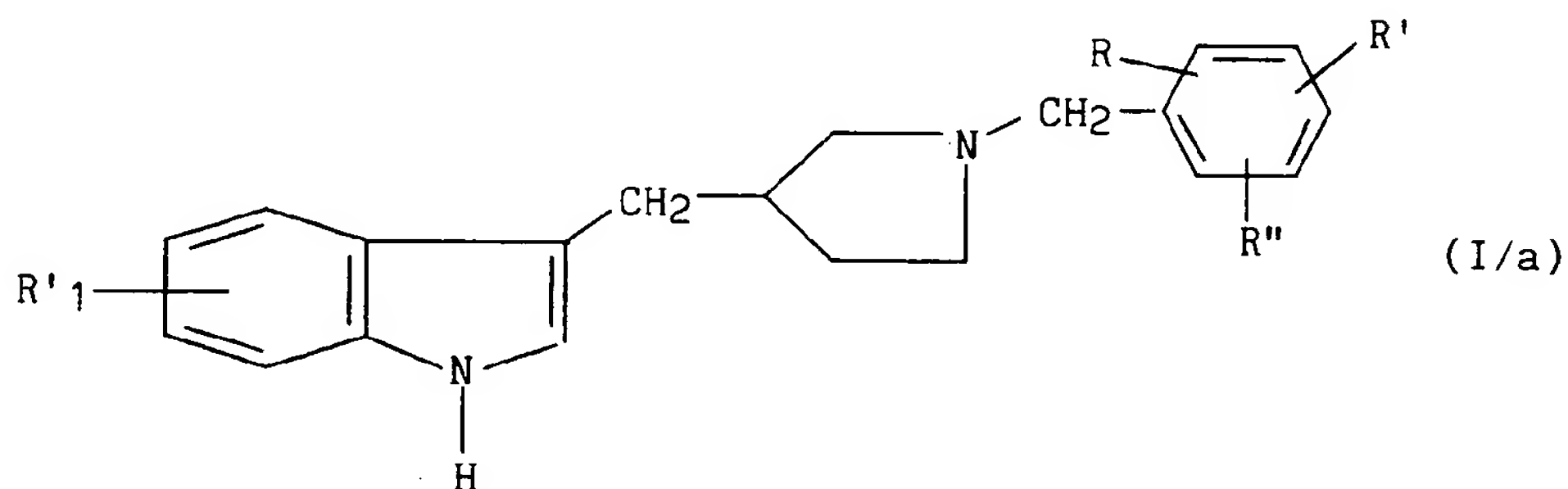
dans laquelle R'_1 représente un atome d'hydrogène, d'halogène, un groupement alkyle (C_1-C_6) linéaire ou ramifié, alkoxy (C_1-C_6) linéaire ou ramifié, que l'on transforme en anion sodique correspondant en présence d'hydrure de sodium puis que l'on condense sur le magnésien de formule (III) :



dans laquelle R, R', R'', identiques ou différents, représentent un atome d'halogène ou un groupement alkyle, alkoxy ou trihalogénométhyle, pour conduire au composé de formule (IV) :



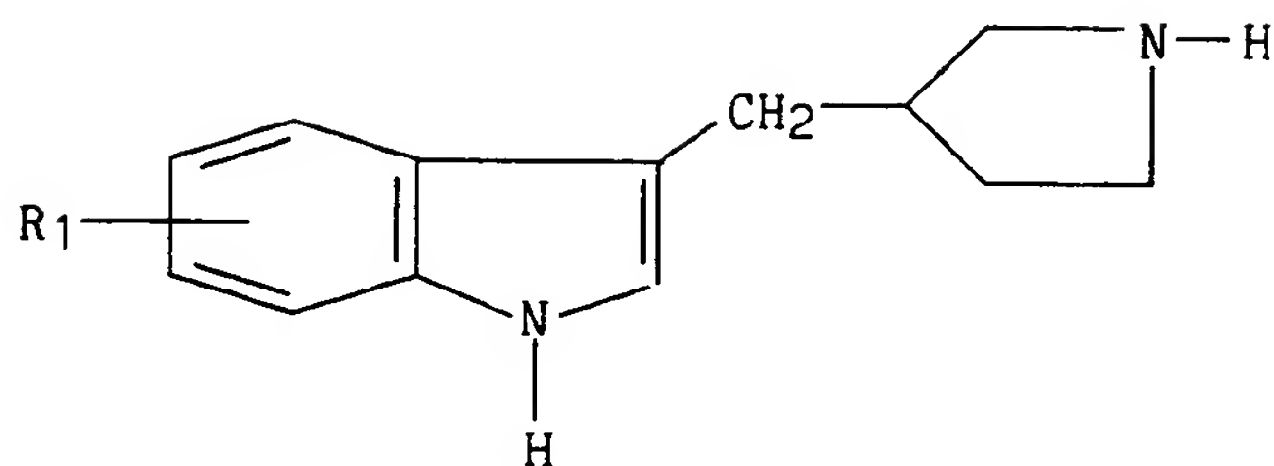
dans laquelle R'_1 , R, R' et R'' ont la même signification que précédemment, qui subit l'action de l'hydrure de lithium aluminium pour conduire au composé de formule (I/a) :



dans laquelle R'_1 , R, R' et R'' ont la même signification que précédemment, composé de formule (I/a) dont on transforme, si on le souhaite, le radical R'_1 lorsqu'il représente un atome de brome, en groupement cyano puis en l'un des autres groupements tels que définis dans la formule (I), selon des techniques classiques de la chimie organique, et qui subit, éventuellement,

l'action de l'acide chlorhydrique en solution éthanolique suivie d'une débenzylation par hydrogénolyse pour conduire au composé de formule (I/b), cas particulier des composés de formule (I) :

5



(I/b)

10

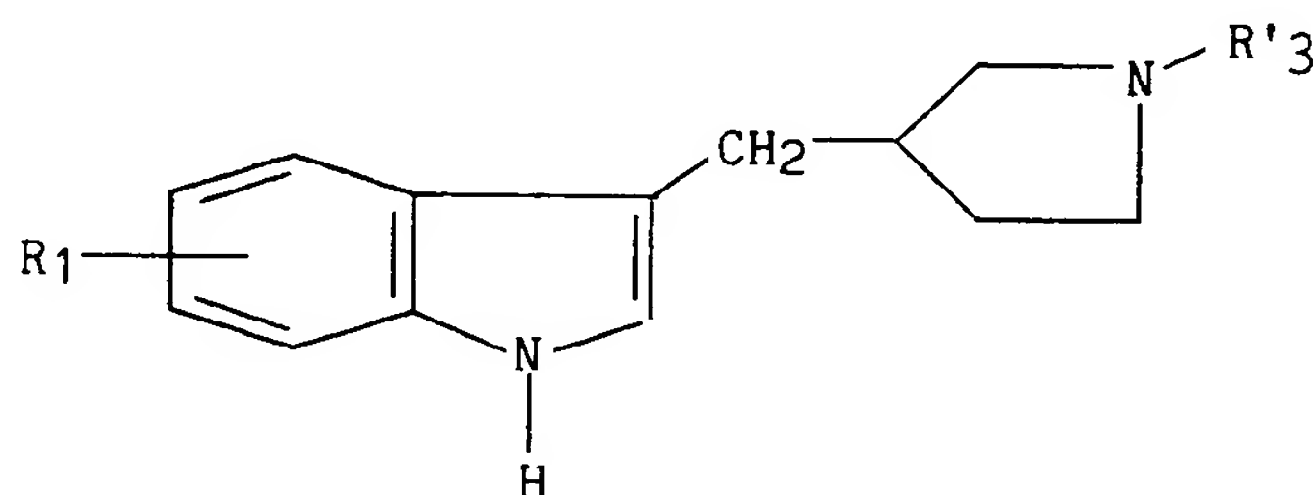
dans laquelle R_1 a la même signification que dans la formule (I),
puis, si on le souhaite, l'action du dérivé halogéné de formule (V) :



15

dans laquelle R'_3 représente un groupement alkyle (C_1-C_6) linéaire ou ramifié éventuellement substitué
par un groupement hydroxy,
pour conduire au composé de formule (I/c), cas particulier des composés de formule (I) :

20

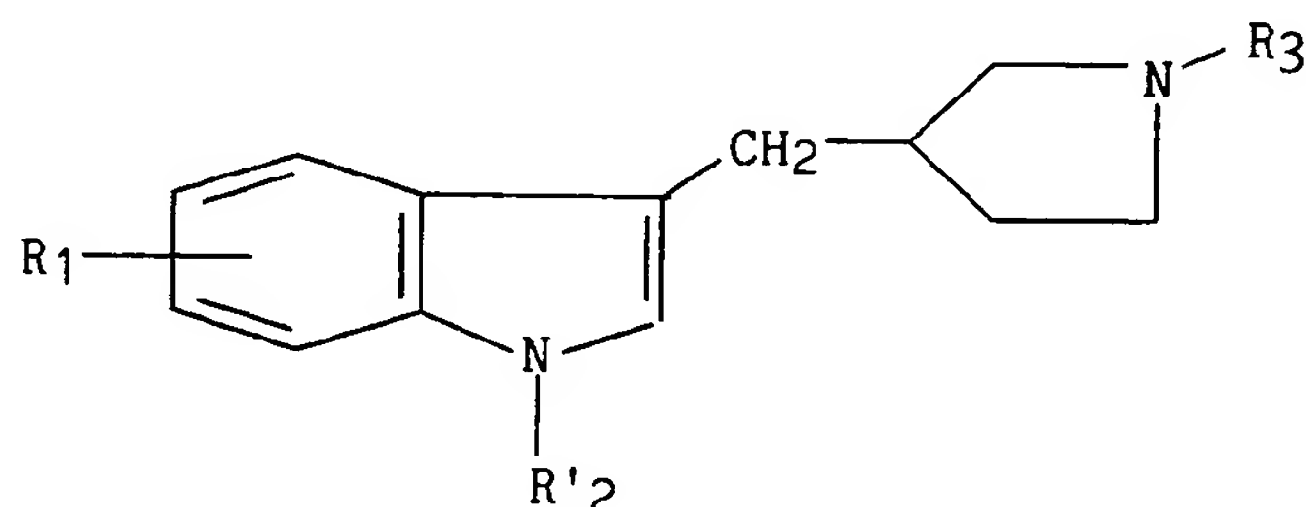


(I/c)

25

dans laquelle R_1 et R'_3 ont la même signification que précédemment,
composé de formule (I/a), (I/b) ou (I/c) que l'on soumet, le cas échéant, à l'action d'un dérivé iodé du
benzène, substitué ou non, en présence de cuivre, d'un halogénure d'alkyle ou d'un halogénure d'acyle,
pour conduire au composé de formule (I/d), cas particulier des composés de formule (I) :

35



(I/d)

40

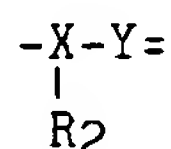
dans laquelle R_1 et R_3 ont la même signification que dans la formule (I) et R'_2 représente un groupement
alkyle (C_1-C_6) linéaire ou ramifié, phényle (substitué ou non par un ou plusieurs atomes d'halogène ou grou-
pements alkyle, alkoxy ou trihalogénométhyle) ou acyle,
composé de formule (I/a), (I/b), (I/c) ou (I/d),

50

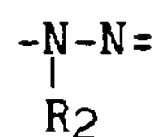
- que l'on purifie, le cas échéant, selon une technique classique de purification,
- dont on sépare, si on le souhaite, les isomères selon une technique classique de purification,
- et que l'on transforme, éventuellement, en ses sels d'addition à un acide pharmaceutiquement accep-
table.

Le procédé de préparation des composés de formule (I) pour lesquels

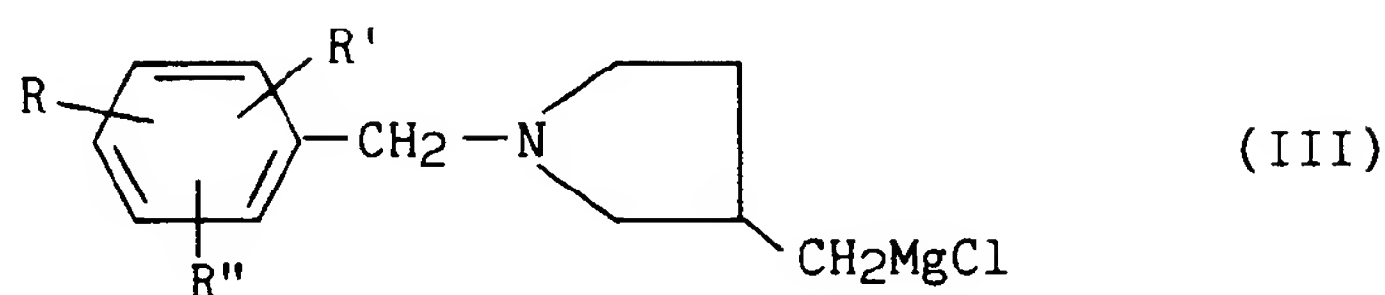
55



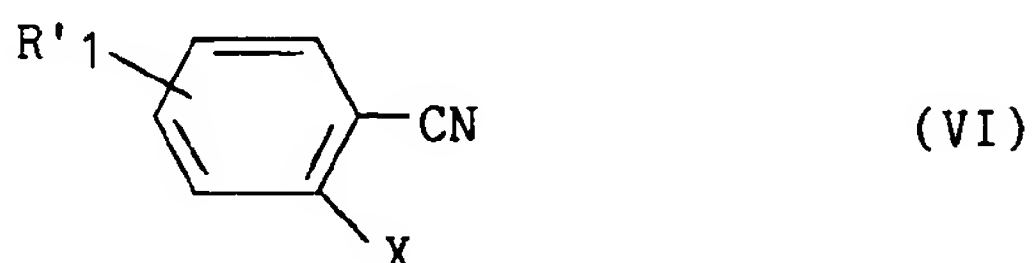
représente



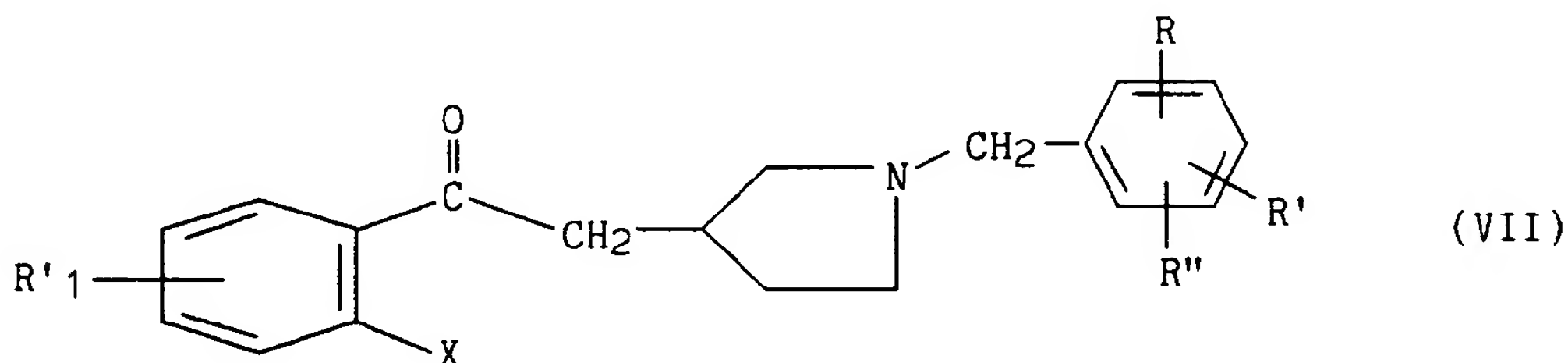
ou -O-N= est caractérisé en ce que l'on condense un magnésien de formule (III) :



dans laquelle R, R' et R'', identiques ou différents, représentent un atome d'halogène ou un groupement alkyle, alkoxy ou trihalogénométhyle, sur un nitrile aromatique de formule (VI) :



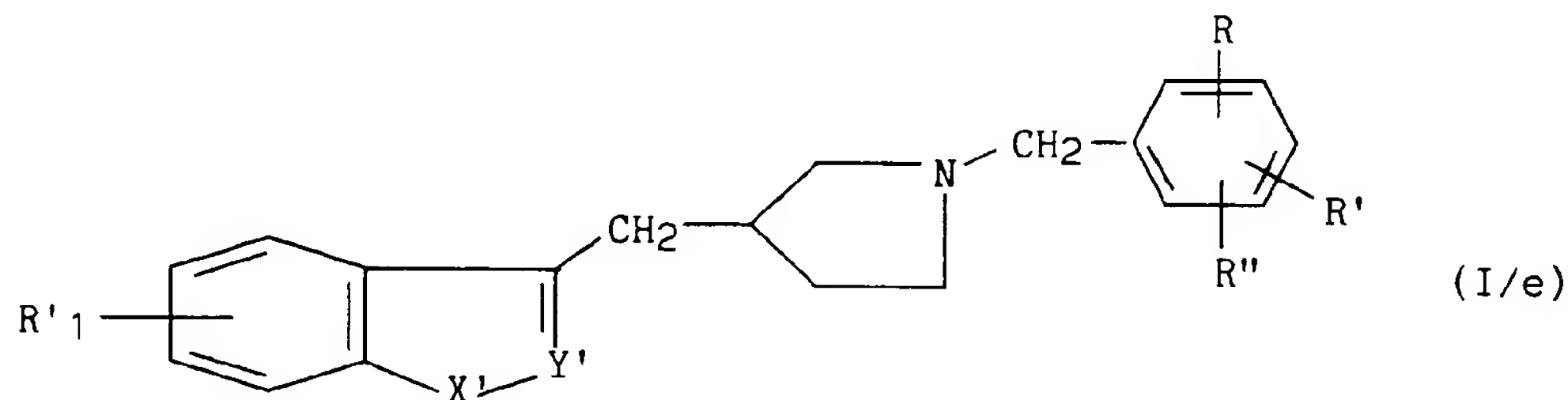
dans laquelle R'1 représente un atome d'hydrogène, d'halogène, un groupement alkyle (C1-C6) linéaire ou ramifié, alkoxy (C1-C6) linéaire ou ramifié et X représente un atome d'halogène, pour conduire au composé de formule (VII) :



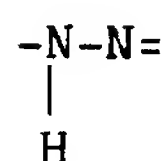
dans laquelle R'1, X, R, R' et R'' ont la même signification que précédemment, que l'on met en réaction, selon la nature du composé de formule (I) que l'on souhaite obtenir,

- soit avec l'hydrazine dans du diméthylsulfoxyde,
- soit avec de l'hydroxylamine selon le procédé décrit dans le brevet EP 196132,

pour conduire au composé de formule (I/e), cas particulier des composés de formule (I) :



dans laquelle R'1, R, R' et R'' ont la même signification que précédemment, et -X'-Y'= représente



5

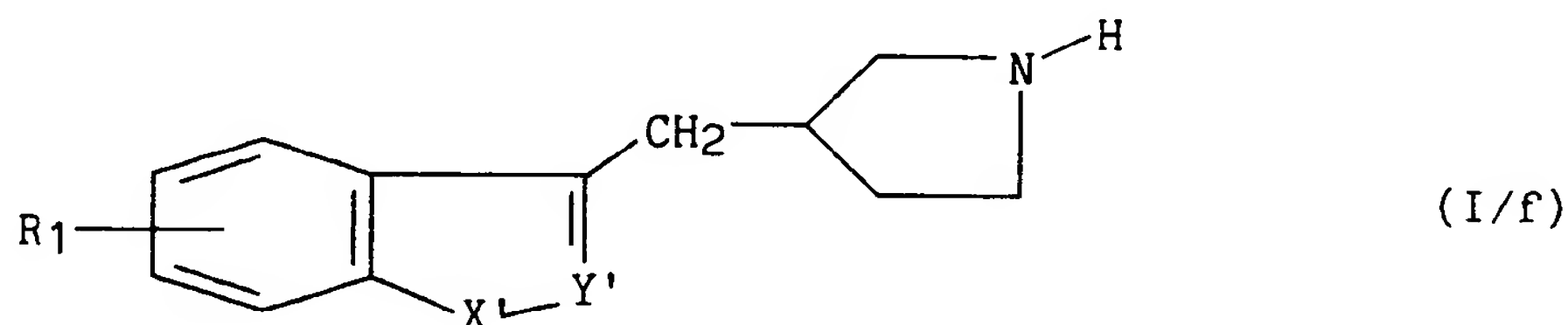
ou -O-N=,

composé de formule (I/e) dont on transforme, si on le souhaite, le radical R'₁, lorsqu'il représente un atome d'halogène, en groupement cyano puis en l'un des autres groupements tels que définis dans la formule (I), selon des techniques classiques de la chimie organique, et qui subit, éventuellement :

10

- soit l'action de l'acide chlorhydrique en solution éthanolique et débenzylé par hydrogénolyse, pour conduire au composé de formule (I/f), cas particulier des composés de formule (I) :

15



20

dans laquelle R₁ et -X'-Y' ont la même signification que précédemment,

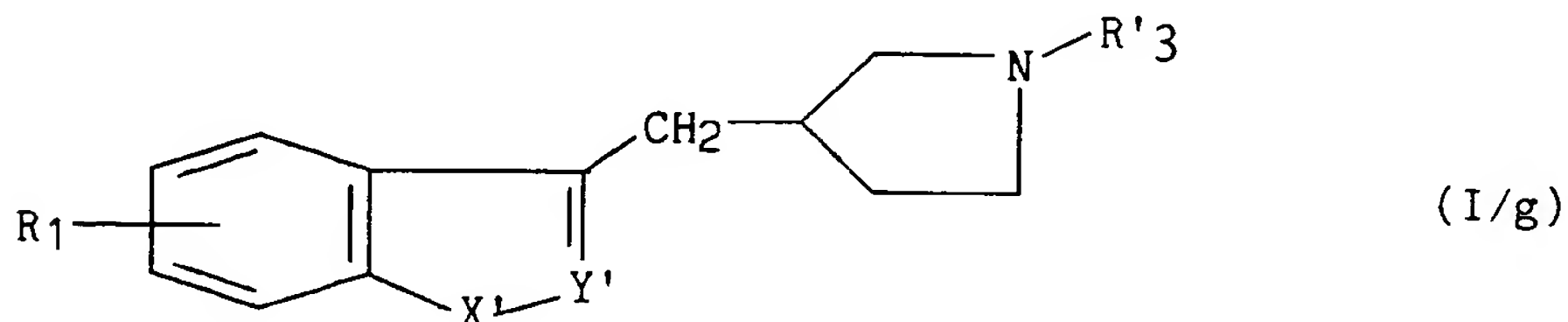
- soit l'action du dérivé halogéné de formule (V) :



25

dans laquelle R'₃ représente un groupement alkyle (C₁-C₆) linéaire ou ramifié éventuellement substitué par un groupement hydroxy, pour conduire au composé de formule (I/g), cas particulier des composés de formule (I) :

30

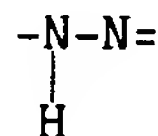


35

dans laquelle R₁, R'₃ et -X'-Y' ont la même signification que précédemment, composé de formule (I/e), (I/f) ou (I/g) qui, lorsque :

40

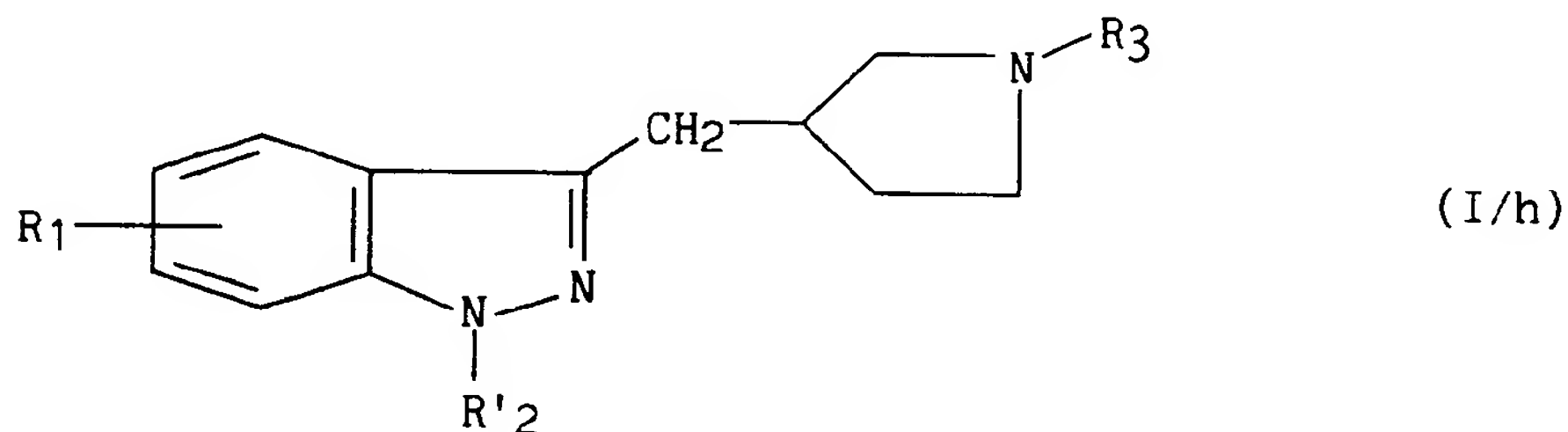
-X'-Y' représente



45

peut être soumis à l'action d'un dérivé iodé du benzène, substitué ou non, en présence de cuivre, ou d'un halogénure d'alkyle ou d'un halogénure d'acyle, pour conduire au composé de formule (I/h), cas particulier des composés de formule (I) :

50

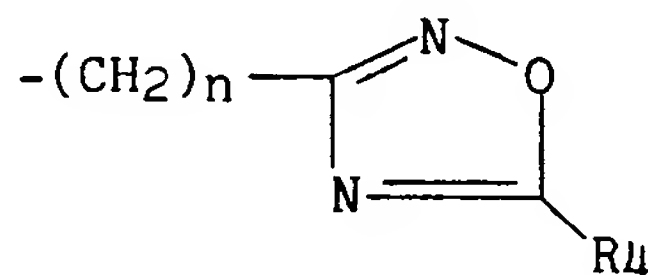


55

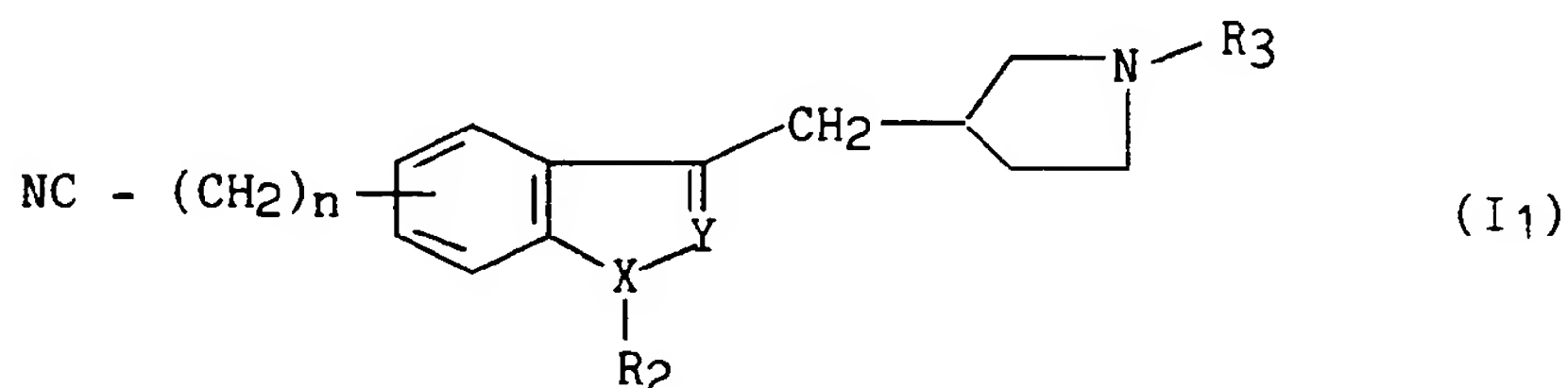
dans laquelle R_1 et R_3 ont la même signification que dans la formule (I) et R'_2 représente un groupement alkyle (C_1-C_6) linéaire ou ramifié, phényle (substitué ou non par un ou plusieurs atomes d'halogène ou groupements alkyle, alkoxy ou trihalogénométhyle) ou acyle, composé de formule (I/e), (I/f), (I/g) ou (I/h),

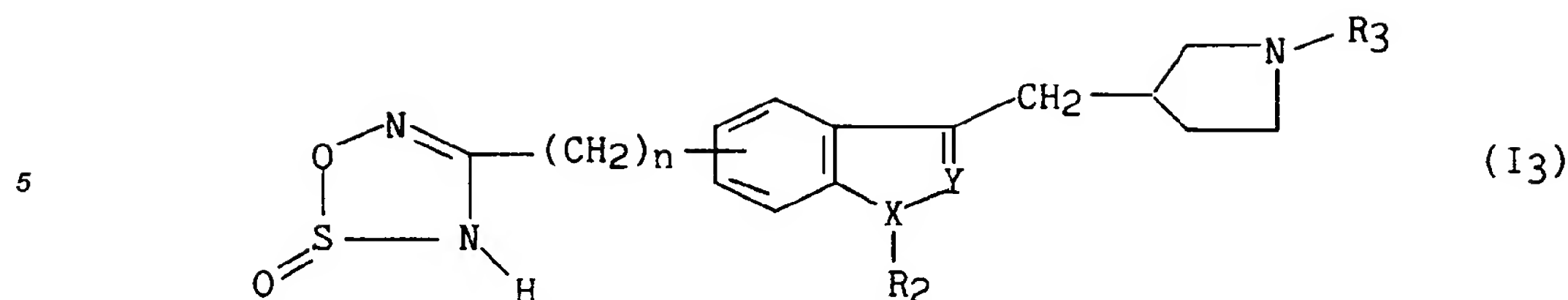
- que l'on purifie, le cas échéant, selon une technique classique de purification,
- dont on sépare, si on le souhaite, les isomères selon une technique classique de purification,
- et que l'on transforme, éventuellement, en ses sels d'addition à un acide pharmaceutiquement acceptable.

Les composés de formule (I) tels que R_1 représente un groupement :

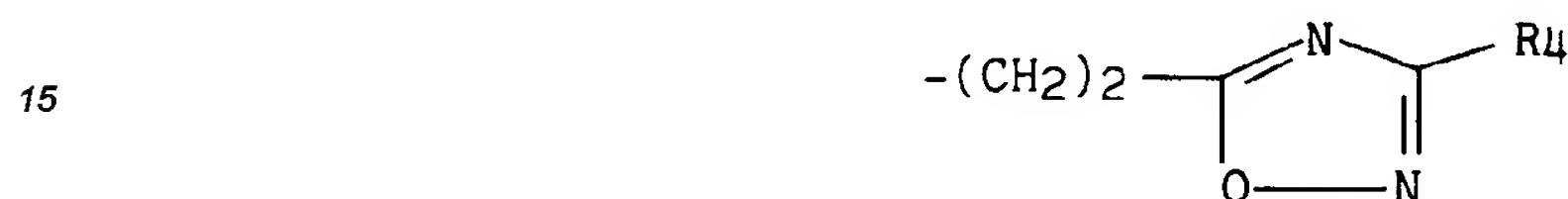


peuvent être préparés à partir d'un composé de formule (I₁), cas particulier des composés de formule (I) :

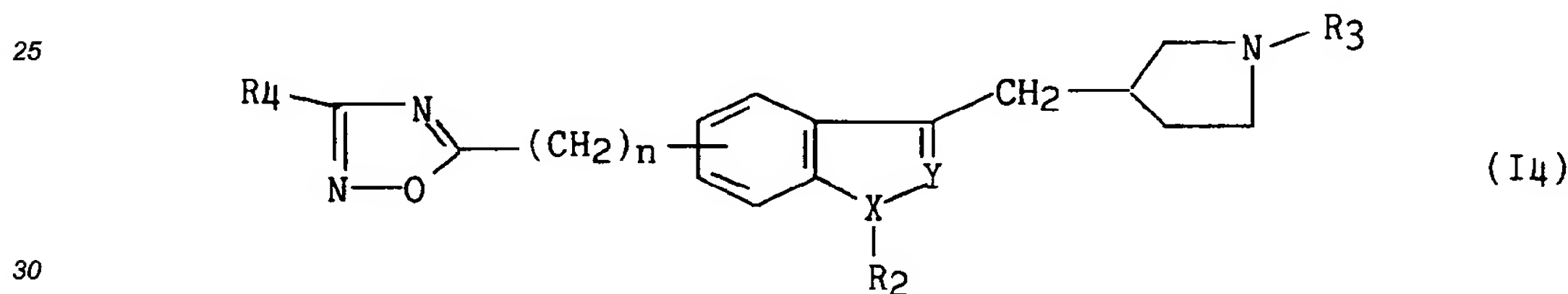




10 dans laquelle R₂, R₃, X, Y et n ont la même signification que précédemment.
Les composés de formule (I) tels que R₁ représente un groupement :



20 peuvent être préparés à partir d'un composé de formule (I₁) tel que défini précédemment dont on transforme le groupement nitrile en groupement acide, puis ester, qui subit alors l'action de l'oxime R₄C(NH₂) = NOH en présence d'hydrure de sodium pour conduire au composé de formule (I₄), cas particulier des composés de formule (I) :



dans laquelle R₂, R₃, R₄, n, X et Y ont la même signification que dans la formule (I).

35 Les composés de la présente invention sont de puissants agonistes aux récepteurs 5-HT_{1-like} et peuvent être utilisés dans le traitement de la dépression, de l'anxiété, de la migraine, de la douleur et des maladies associées à une déficience de la neurotransmission sérotoninergique comme il a été montré P.P.A. HUMPHREY et coll. (5-Hydroxytryptamine Mechanisms in Primary Headaches, p. 213-219, edited by J. OLESEN et P.R. SAXENA, Raven Press, N.Y., 1992).

40 Les composés de l'invention ont été évalués en tant qu'antimigraineux en comparaison avec un composé de référence, le sumatriptan, dans un test pharmacologique mesurant la contraction de la veine saphène isolée du chien ou du lapin comme décrit par P. HUMPHREY et coll. (Br. J. Pharmacol., 94, 1128, 1988).

45 L'invention s'étend aussi aux compositions pharmaceutiques renfermant comme principe actif au moins un composé de formule (I) avec un ou plusieurs excipients inertes, non toxiques et appropriés. Les compositions pharmaceutiques ainsi obtenues pourront être présentées sous diverses formes, les plus avantageuses étant les comprimés, les dragées, les gélules, suppositoires, suspensions buvables, etc...

La posologie utile est adaptable selon la nature et la sévérité de l'affection, la voie d'administration ainsi que selon l'âge et le poids du patient. Cette posologie unitaire varie de 0,1 à 100 mg par jour en une ou plusieurs prises.

Les exemples suivants illustrent l'invention mais ne la limitent en aucune façon.

50 Les produits de départ utilisés sont des produits de départ connus ou préparés selon des modes opératoires connus.

EXEMPLE 1 : 3-[(1-Benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-fluoroindole

55 Stade A : 3-Hydroxy-3[(1-benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-fluoro-2-oxoindole

Préparer d'une part une solution de magnésien à partir de 334 mmoles de 1-benzyl-3-chlorométhylpyrrolidine, de 334 mmoles de magnésium et de 300 ml de tétrahydrofurane (THF). D'autre part, préparer une so-

lution à partir de 303 mmoles de 5-fluoroisatine, 303 mmoles d'hydru de sodium dans 500 ml de THF. Ad-
ditionner à 0°C la solution de magnésien à cette deuxième solution contenant l'anion sodique de l'isatine. L'en-
semble est laissé 3 heures à température ambiante puis porté 12 heures à reflux. Le mélange réactionnel est
alors hydrolysé à froid sur 1 kg de glace, 500 ml d'eau de 60 ml d'acide acétique glacial. Le produit attendu
est alors extrait au dichlorométhane et obtenu, sous forme d'huile, après séchage, évaporation et purification
par chromatographie sur colonne de silice en utilisant comme éluant un mélange dichlorométhane/méthanol/ammoniaque (98/2/0,2).

Rendement : 65 %

Spectre infrarouge (nujol) :

$\nu_{OH/NH}$: entre 3500 et 2400 cm^{-1}

ν_{CO} : 1712 cm^{-1}

Stade B : 3-[(1-Benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]5-fluoroindole

Une solution contenant 33,7 mmoles du produit obtenu au stade précédent dans 300 ml de THF à 20°C
est additionnée à une suspension contenant 33,7 mmoles d'hydru de lithium-aluminium dans 200 ml de THF.
Après 2 heures à température ambiante, l'ensemble est porté 2 heures à reflux puis est hydrolysé avec 20 ml
d'eau, 28,5 ml de soude à 10 % et 55 ml d'eau. Après extraction au dichlorométhane, séchage et évaporation,
le produit attendu est obtenu sous forme d'huile après purification par chromatographie sur colonne de silice
en utilisant comme éluant un mélange dichlorométhane/méthanol/ammoniaque (98/2/0,2).

Rendement : 75 %

Spectre infrarouge (nujol) :

ν_{NH} 3263 cm^{-1}

EXEMPLE 2 : 3-[(Pyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-fluoroindole, oxalate

24,5 mmoles du composé obtenu dans l'exemple 1 dans 150 ml d'éthanol et un équivalent d'acide chlor-
hydrique gazeux sont débenzylées, sous atmosphère d'hydrogène, à 20°C, en utilisant 0,8 g de palladium
comme catalyseur. Après filtration de la solution et concentration, le produit attendu est salifié par un équi-
valent d'acide oxalique dans de l'éthanol.

Rendement : 95 %

Point de fusion : 180°C

35

Microanalyse élémentaire :			
	C %	H %	N %
calculé	58,44	5,56	9,09
trouvé	59,15	5,68	8,91

40

EXEMPLE 3 : 3-[(1-Propylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-fluoroindole, oxalate

9 mmoles du produit obtenu dans l'exemple 2, 9 mmoles de 1-bromopropane et 20 mmoles de carbonate
de sodium sont portées à 60°C pendant 8 heures dans 50 ml d'acétonitrile.

Après évaporation, reprise par de l'eau, extraction au dichlorométhane, séchage et évaporation, le produit at-
tendu est obtenu sous forme d'huile et est purifié par chromatographie sur colonne de silice en utilisant comme
éluant un mélange dichlorométhane/méthanol/ammoniaque (96/4/0,4). Il est transformé en oxalate dans de
l'acide oxalique.

Point de fusion : 80°C

55

5

Microanalyse élémentaire :			
	C %	H %	N %
calculé	61,70	6,62	7,99
trouvé	61,95	6,55	7,85

10

EXEMPLE 4 : 3-[(1-Benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-méthoxyindole, chlorhydrate

Ce composé a été synthétisé selon le même mode opératoire que celui décrit pour l'exemple 1 et a été transformé en chlorhydrate correspondant.
Point de fusion : 115°C

15

Microanalyse élémentaire :				
	C %	H %	N %	Cl %
calculé	70,67	7,06	7,85	9,93
trouvé	70,55	7,06	7,68	10,31

20

EXEMPLE 5 : 3-[(Pyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-méthoxyindole, chlorhydrate

25

Ce composé a été synthétisé selon le procédé décrit pour l'exemple 2 en utilisant le composé de l'exemple 4.
Le spectre de résonance magnétique nucléaire du proton montre la disparition des signaux correspondant au groupement benzyle.

30

EXEMPLE 6 : 3-[(1-Benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-méthylindole, chlorhydrate

Ce composé a été synthétisé selon le même mode opératoire que celui décrit par l'exemple 1 et a été transformé en chlorhydrate correspondant.
Rendement : 90 %
Point de fusion : 95°C

35

Microanalyse élémentaire :				
	C %	H %	N %	Cl %
calculé	73,99	7,39	8,22	10,40
trouvé	73,73	7,33	8,19	10,16

40

45

EXEMPLE 7 : 3-[(Pyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-méthylindole

Ce composé a été synthétisé selon le même procédé que celui décrit pour l'exemple 2 en utilisant le composé de l'exemple 6.
Rendement : 80 %
Le spectre de résonance magnétique nucléaire du proton montre la disparition des signaux correspondant au groupement benzyle.

50

EXEMPLE 8 : 3-[(1-Propylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-méthylindole, chlorhydrate

55

Ce composé a été synthétisé selon le même procédé que celui décrit dans l'exemple 3 en utilisant le composé de l'exemple 7.
Rendement : 54 %

Microanalyse élémentaire :				
	C %	H %	N %	Cl %
calculé	69,72	8,60	9,57	12,11
trouvé	70,23	8,64	9,14	11,85

EXEMPLE 9 : 3-[(1-Benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-chloroindole

Ce composé a été synthétisé selon le même procédé que celui décrit pour l'exemple 1.

Rendement : 85 %

Spectre infrarouge (nujol) :

ν_{NH} : 3265 cm^{-1}

EXEMPLE 10 : 3-[(Pyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-chloroindole

Ce composé a été synthétisé selon le même procédé que celui décrit pour l'exemple 2 en utilisant le composé de l'exemple 9.

Le spectre de résonance magnétique nucléaire du proton montre la disparition des signaux correspondant au groupement benzyle.

EXEMPLE 11 : 1-(4-Fluorophényl)-3-[(1-benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-chloroindole, oxalate

11 mmoles du composé de l'exemple 9, 16 mmoles de 1-fluoro-4-iodobenzène, 16 mmoles de carbonate de potassium, 1,5 mmoles de cuivre bronze et 6,6 mmoles de bromure de cuivre sont portées à 180°C dans 25 ml de N-méthylpyrrolidinone pendant 6 heures. L'ensemble est hydrolysé sur 150 ml d'acide chlorhydrique 1N et 20 ml d'éther isopropylique. Le chlorhydrate obtenu est filtré, repris à la soude et extrait au dichlorométhane. Après séchage et évaporation, le produit attendu est purifié par chromatographie sur colonne de silice en utilisant comme éluant un mélange dichlorométhane/méthanol (97/3). L'huile obtenue après concentration est alors salifiée par un équivalent d'acide oxalique dans l'éthanol.

Rendement : 70 %

Point de fusion : 196°C

Microanalyse élémentaire :				
	C %	H %	N %	Cl %
calculé	66,08	5,15	5,50	6,97
trouvé	66,22	5,24	5,43	7,18

EXEMPLE 12 : 3-[(1-Benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-bromoindole, oxalate

Ce composé a été synthétisé en utilisant le même procédé que celui décrit dans l'exemple 1.

Rendement : 60 %

EXEMPLE 13 : 3-[(Pyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-bromoindole, oxalate

Ce composé a été synthétisé en utilisant le même procédé que celui décrit pour l'exemple 2 en utilisant le composé de l'exemple 12.

EXEMPLE 14 : 3-[(1-Benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-cyanoindole

13,5 mmoles du composé de l'exemple 12 et 16 mmoles de cyanure de cuivre sont portées au reflux de 50 ml de N-méthylpyrrolidinone pendant 150 minutes.

L'ensemble est hydrolysé sur 50 ml de glace et 30 ml d'ammoniaque. Après extraction au dichlorométhane,

séchage et évaporation, le produit attendu est purifié par chromatographie sur colonne de silice en utilisant comme éluant un mélange dichlorométhane/méthanol/ammoniaque (96/4/0,4).
Rendement : 55 %

5 **EXEMPLE 15 : 3-[(1-Benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-aminocarbonylindole**

0,47 mmoles du composé obtenu dans l'exemple 14 et 1 g d'acide polyphosphorique sont chauffées à 85°C pendant 90 minutes. L'ensemble est alors hydrolysé sur un mélange eau-glace et le pH de cette solution amené à 11-12 à l'aide de soude concentrée. Après extraction par un mélange chloroforme/méthanol (80/15), séchage et évaporation, le produit attendu est purifié par chromatographie sur colonne de silice en utilisant comme solvant un mélange THF/hexane/méthanol/ammoniaque (80/18/2/0,2).
Rendement : 60 %

Spectre infrarouge (nujol) :
 ν_{NH_2} : 3182 cm^{-1}
15 ν_{CO} (amide) : 1651 cm^{-1}

EXEMPLE 16 : 3-[(Pyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-aminocarbonylindole

Ce composé est obtenu selon le même procédé que celui décrit pour l'exemple 2 en utilisant le composé de l'exemple 15.
Rendement : 86 %
Le spectre de résonance magnétique nucléaire du proton montre la disparition des signaux correspondant au groupement benzyle.

25 **EXEMPLE 17 : 3-[(1-Propylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-aminocarbonylindole, oxalate**

Ce composé est obtenu en utilisant le même procédé que celui décrit pour l'exemple 3 en utilisant le composé de l'exemple 16.
Rendement : 60 %

30	Microanalyse élémentaire :			
		C %	H %	N %
35	calculé	60,79	6,71	11,19
	trouvé	60,92	6,53	10,83

40 **EXEMPLE 18 : 3-[(1-Benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-6-fluoro-1H-indazole, oxalate**

Stade A : 1-Benzyl-3-[(2,4-difluorobenzoyl)méthyl]pyrrolidine

Une solution contenant 238 mmoles de 1-benzyl-3-chlorométhylpyrrolidine dans 400 ml d'éther est ajoutée à une suspension contenant 238 mmoles de magnésium dans 100 ml d'éther. L'ensemble est porté à reflux jusqu'à disparition du métal. Après refroidissement, 238 mmoles de 2,4-difluorobenzonitrile dans 200 ml d'éther sont ajoutées à cette solution. Le mélange est porté 24 heures au reflux, puis hydrolysé par 78 ml d'acide chlorhydrique concentré et 50 ml d'eau, porté à nouveau 2 heures à ébullition. Après refroidissement et décantation, la phase aqueuse est amenée à pH 10 et extraite au dichlorométhane. Le produit attendu est obtenu sous forme d'huile après séchage, évaporation et purification par chromatographie sur colonne de silice en utilisant comme éluant un mélange dichlorométhane/méthanol/ammoniaque (99/1/0,1).
Spectre infrarouge (nujol) :
 ν_{CO} : 1687 cm^{-1}

55 Stade B : 3-[(1-Benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-6-fluoro-1H-indazole

16 mmoles du composé obtenu au stade précédent et 16 mmoles d'hydrazine dans 50 ml de n-butanol sont chauffées 72 heures à reflux. Après évaporation du solvant, le résidu est repris par 100 ml d'eau, extrait

au dichlorométhane, séché et évaporé. Le produit attendu est purifié par chromatographie sur colonne de silice en utilisant comme éluant un mélange dichlorométhane/méthanol/ammoniaque (97/3/0,3) et est transformé en oxalate correspondant.

Spectre infrarouge (nujol) :

ν_{NH} : 3165 cm^{-1}
 $\nu_{\text{C}=\text{N}}$: 1631 cm^{-1}

EXEMPLE 19 : 3-[(Pyrrolidin-3-yl)méthyl]-6-fluoro-1H-indazole, oxalate

Ce composé a été synthétisé en utilisant le même procédé que celui décrit pour l'exemple 2 en utilisant le composé de l'exemple 18.

Point de fusion : 165°C

Microanalyse élémentaire :			
	C %	H %	N %
calculé	54,37	5,21	13,59
trouvé	54,17	5,23	13,07

EXEMPLE 20 : 3-[(1-Ethoxycarbonylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-cyanoindole

Un mélange contenant 41 mmoles du composé de l'exemple 14 et 209 mmoles de chloroformiate d'éthyle dans 400 ml de toluène est porté à reflux deux heures. Après évaporation du solvant, le produit attendu est obtenu par purification du résidu par chromatographie sur colonne de silice en utilisant comme solvant un mélange dichlorométhane/méthanol/ammoniaque (98/2/0,2).

Rendement : 79 %

Spectre infrarouge (nujol) :

ν_{NH} : 3255 cm^{-1}
 ν_{CO} : 1676 cm^{-1}

EXEMPLE 21 : 3-[(1-Méthylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-aminométhylindole

A 15,8 mmoles du composé de l'exemple 20 dans 50 ml de tétrahydrofurane est additionnée à 20°C une suspension contenant 158 mmoles d'hydru de lithiualuminium dans 150 ml de tétrahydrofurane. L'ensemble est maintenu 9 heures à 20°C puis hydrolysé par 30 ml d'eau et 12 ml de soude à 10 %. Après filtration et évaporation, le produit attendu est obtenu sous forme d'huile.

Rendement : 72 %

EXEMPLE 22 : 3-[(1-Méthylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-méthylsulfonamidométhylindole

A une solution contenant 10,6 mmoles du produit obtenu au stade précédent dans 80 ml de chloroforme sont additionnées, à 0°C, 10,6 mmoles de triéthylamine puis 10,6 mmoles du chlorure de l'acide méthane sulfonique. L'ensemble est abandonné deux heures à 20°C puis porté 3 heures à reflux. Après hydrolyse aqueuse, extraction au dichlorométhane, séchage et évaporation, le produit attendu est obtenu après purification par chromatographie sur colonne de silice en utilisant comme solvant un mélange dichlorométhane/méthanol/ammoniaque (80/20/2).

Rendement : 52 %

Spectre infrarouge :

ν_{NH} : 3200 cm^{-1}
 ν_{SO_2} : 1311 et 1146 cm^{-1}

EXEMPLE 23 : 1-(4-Fluorophényl)-3-[(1-éthoxycarbonylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-chloroindole

Ce composé a été obtenu selon le même procédé que celui décrit dans l'exemple 20 en utilisant le composé de l'exemple 11.

Rendement : 70 %
Spectre infrarouge (nujol) :
 $\nu_{CO} : 1676\text{ cm}^{-1}$

5 **EXEMPLE 24 : 1-(4-Fluorophényl)-3-[(pyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-chloroindole, bromhydrate**

0,64 mmoles du composé obtenu dans l'exemple 23 sont portées à reflux dans 1,4 ml d'acide bromhydrique à 48 % pendant 1 heure. Après refroidissement, le précipité est filtré, lavé à l'eau et à l'éther et conduit au produit attendu.

10 Rendement : 65 %
Point de fusion : 215°C

15	Microanalyse élémentaire :			
		C %	H %	N %
	calculé	55,70	4,67	6,84
	trouvé	56,52	4,89	6,70

20 **EXEMPLE 25 : 3-[(1-Benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-6-fluoro-1,2-benzisoxazole**

Stade A : 1-Benzyl-3-[(2,4-difluorophényl)-2-oxoéthyl]pyrrolidine

25 Ce stade est identique au stade A de l'exemple 18.

Stade B : 1-Benzyl-3-[2-(2,4-difluorophényl)-2-hydroxyiminoéthyl]pyrrolidine

30 57 mmoles du composé obtenu au stade précédent, 259 mmoles de chlorhydrate d'hydroxylamine, 21,5 ml de triéthylamine, 500 ml d'éthanol anhydre et 11,4 ml d'une solution éthanolique d'acide chlorhydrique 5N sont portés 90 minutes à reflux. Après une nuit à 0°C, le précipité de chlorhydrate de triéthylamine est filtré et le filtrat concentré. Après addition de 200 ml d'éther, filtration et concentration, on obtient le produit attendu.

Spectre infrarouge (nujol) :
 $\nu_{OH} : \text{entre } 3500 \text{ et } 2200\text{ cm}^{-1}$
35 $\nu_{C=N} / C=C : \approx 1614\text{ cm}^{-1}$

Stade C : 3-[(1-Benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-6-fluoro-1,2-benzisoxazole

40 45 mmoles du composé obtenu au stade précédent sont portées 2 heures à reflux en présence de 34 g d'hydroxyde de potassium et de 42 ml d'eau. Après dilution du milieu réactionnel par 300 ml d'eau, extraction au dichlorométhane, séchage et évaporation, le produit attendu est obtenu sous forme d'huile après purification du résidu par chromatographie sur colonne de silice en utilisant comme éluant un mélange dichlorométhane/méthanol/ammoniaque (98/2/0,2).

Spectre infrarouge (nujol) :
45 $\nu_{C=N} / C=C : 1618\text{ cm}^{-1}$

Exemple 26 : 3-[(1-Benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-aminométhylindole

50 Ce composé a été synthétisé selon le procédé décrit dans l'exemple 21 à partir du composé décrit dans l'exemple 14.

Rendement : 40 %

Exemple 27 : 3-[(1-Benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-méthylsulfonamidoindole, chlorhydrate

55 Ce composé a été synthétisé selon le procédé décrit dans l'exemple 22 à partir du composé décrit dans l'exemple 26.

Point de fusion : 90°C

Microanalyse élémentaire :					
	C %	H %	N %	Cl %	S %
calculé	60,89	6,50	9,68	8,17	7,39
trouvé	60,61	6,74	9,49	8,09	7,73

Exemple 28 : 1-Méthyl-3-[(1-benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-bromoindole

Ce composé a été synthétisé selon le procédé décrit dans l'exemple 1 à partir du produit de départ correspondant.
Rendement : 45 %

Exemple 29 : 1-Méthyl-3-[(1-benzylpyrrolidin-3-yl)-méthyl]-5-[2-(aminocarbonyl)vinyl]indole, chlorhydrate

Un mélange contenant 2,68 mmoles du composé de l'exemple 28, 3,53 mmoles d'acrylamide, 0,17 mmole de diacétate de palladium, 0,76 mmoles de triorthotolylphosphine, 0,4 ml de triéthylamine et 6 ml d'acétonitrile est chauffé à 100°C dans un réacteur hermétique pendant 24 heures. Le solvant est évaporé et le résidu purifié par chromatographie sur colonne de silice en utilisant comme éluant un mélange dichlorométhane/ méthanol/ammoniaque (95/5/0,5). Le produit attendu est alors obtenu par salification de l'huile dans une solution d'éthanol chlorhydrique et cristallisation dans de l'éther.
Spectre infrarouge (nujol) :
 ν_{CO} (amide) : 1664 cm^{-1}

Exemple 30 : 1-Méthyl-3-[(1-benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-[2-(diméthylaminocarbonyl)vinyl]indole, chlorhydrate

Le produit attendu est obtenu selon le procédé décrit dans l'exemple 29 en remplaçant l'acrylamide par le N,N-diméthylacrylamide.
Point de fusion : 55°C

Microanalyse élémentaire :				
	C %	H %	N %	Cl %
calculé	71,30	7,36	9,59	8,09
trouvé	71,03	7,09	9,42	8,02

Exemple 31 : 1-Méthyl-3-[(1-benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-[2-(aminocarbonyl)éth-1-yl]indole, chlorhydrate

8,64 mmoles du composé décrit dans l'exemple 29 dans 250 ml d'éthanol sont hydrogénées à température ambiante en présence de 400 mg de palladium sur charbon à 10 % comme catalyseur. Après filtration du catalyseur et évaporation du solvant, le résidu est repris par de l'éther et le produit attendu cristallise.
Point de fusion : 87°C
Spectre infrarouge (nujol) :
 ν_{CO} (amide) : 1660 cm^{-1}

Exemple 32 : 1-Méthyl-3-[(1-benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-[2-(aminosulfonyl)vinyl]indole

Le produit attendu est obtenu selon le procédé décrit dans l'exemple 29 en remplaçant l'acrylamide par la vinylsulfonamide.
Point de fusion : 120°C
Spectre infrarouge (nujol) :

ν_{SO_2} : 1331 et 1146 cm^{-1}

Exemple 33 : 1-Méthyl-3-[(1-benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-[2-(aminosulfonyl)éthyl]indole, chlorhydrate

Le produit attendu est obtenu selon le procédé décrit dans l'exemple 31 à partir du composé décrit dans l'exemple 32.
Point de fusion : 88°C

Microanalyse élémentaire :				
	C %	H %	N %	Cl %
trouvé	61,66	6,75	9,38	7,91
calculé	61,54	6,88	9,52	7,76

Exemple 34 : 1-Méthyl-3-[(1-benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-cyanoindole

Le produit attendu est obtenu selon le procédé décrit dans l'exemple 14 en utilisant le composé de l'exemple 28.
Spectre infrarouge (film liquide) :
 $\nu_{\text{C=N}}$: 2218 cm^{-1}

Exemple 35 : 1-Méthyl-3-[(1-benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-aminométhylindole

Le produit attendu est obtenu selon le procédé décrit dans l'exemple 21 en utilisant le composé de l'exemple 34.
Spectre infrarouge (nujol) :
 $\nu_{\text{C=C}}$ (aromatique) : 1603 cm^{-1}

Exemple 36 : 1-Méthyl-3-[(1-benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-(méthylsulfonylaminométhyl)indole, chlorhydrate

Le produit attendu est obtenu selon le procédé décrit dans l'exemple 22 en utilisant le composé de l'exemple 35.
Point de fusion : 140°C

Microanalyse élémentaire :					
	C %	H %	N %	S %	Cl %
calculé	61,66	6,75	9,38	7,16	7,91
trouvé	61,63	6,86	9,39	7,16	8,01

Exemple 37 : 1-Méthyl-3-[(1-éthoxycarbonylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-cyanoindole

Le produit attendu est obtenu selon le procédé décrit dans l'exemple 20 en utilisant le composé de l'exemple 34.
Spectre infrarouge (nujol) :
 $\nu_{\text{C=N}}$: 2218 cm^{-1}
 ν_{CO} : 1697 cm^{-1}

Exemple 38 : 1-Méthyl-3-[(1-méthylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-aminométhylindole

Le produit attendu est obtenu selon le procédé décrit dans l'exemple 21 en utilisant le composé de l'exem-

ple 37.

Exemple 39 : 1-Méthyl-3-[(1-méthylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-(méthylsulfonylaminométhyl)indole, chlorhydrate

5

Le produit attendu est obtenu selon le procédé décrit dans l'exemple 22 en utilisant le composé de l'exemple 38.

Point de fusion : 84°C

10

Exemple 40 : 1-Méthyl-3-[(1-benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-[(2-oxoimidazolidino)méthyl]indole, chlorhydrate

15

A -5°C, 5,55 mmoles de β -chloroéthylisocyanate sont ajoutées à une solution contenant 5,55 mmoles du composé de l'exemple 35 dans 100 ml de chloroforme anhydre. Après évaporation du solvant à température ambiante, le résidu est repris par 100 ml de tétrahydrofurane. 13 ml de butyllithium en solution à 15 % dans l'hexane sont ajoutés goutte à goutte à -5°C dans le mélange précédent. Après une heure de réaction à 0°C, le mélange est hydrolysé par une solution saturée de chlorure d'ammonium. Après décantation, extraction au dichlorométhane, séchage et évaporation, on obtient le produit attendu qui est purifié par chromatographie sur colonne de silice en utilisant comme éluant un mélange dichlorométhane/ méthanol/ammoniaque (95/5/0,5). Le chlorhydrate est obtenu par traitement dans de l'éthanol chlorhydrique.

20

Point de fusion : 130°C

Exemple 41 : 3-[(1-Ethoxycarbonylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-bromoindole

25

Le produit attendu est obtenu en utilisant le procédé décrit dans l'exemple 20 en utilisant le composé de l'exemple 12.

Exemple 42 : 3-[(1-Méthylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-bromoindole

30

Le produit attendu est obtenu selon le procédé décrit dans l'exemple 21 en utilisant le composé de l'exemple 41.

Exemple 43 : 3-[(1-Méthylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-[2-(méthylaminosulfonyl)vinyl]indole

35

Le produit attendu est obtenu selon le procédé décrit dans l'exemple 29 en utilisant le composé de l'exemple 42 et en remplaçant l'acrylamide par la N-méthylvinylsulfonamide (préparée selon le procédé décrit dans le brevet US 3,761,473).

40

Exemple 44 : 3-[(1-Méthylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-[2-(méthylaminosulfonyl)éthyl]indole, chlorhydrate

Le produit attendu est obtenu selon le procédé décrit dans l'exemple 31 en utilisant le composé de l'exemple 43.

Spectre de masse : Ionisation NH_3 :

45

$\text{M}+\text{H}^+$: m/z = 336 (M théorique : 335)

Exemple 45 : 3-[(1-Benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-[5-méthyl-1,2,4-oxadiazol-3-yl]indole

50

Une solution contenant 12,7 mmoles de méthylate de sodium dans 5 ml de méthanol est additionnée à une solution contenant 12,7 mmoles de chlorhydrate d'hydroxylamine dans 15 ml de méthanol. Le mélange est agité une heure à température ambiante. Après filtration du précipité, 5,7 mmoles du composé de l'exemple 14 sont ajoutées au filtrat et l'ensemble est porté à reflux 48 heures. Après évaporation du solvant, le solide brun obtenu est mélangé à 10 ml d'anhydride acétique. L'ensemble est chauffé 24 heures à 80°C. Après hydrolyse avec de l'eau, l'ensemble est amené à pH = 12 à l'aide de soude 2N. Après extraction au dichlorométhane, séchage et évaporation, le produit attendu est obtenu après purification du résidu par chromatographie sur colonne de silice en utilisant comme éluant un mélange dichlorométhane/méthanol/ammoniaque (95/5/0,5).

55

Exemple 46 : 3-[(1-Benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-[1,2,3,5-oxathiadiazol-2-oxo-4-yl]indole

Le produit attendu est obtenu selon le procédé décrit dans l'exemple 45 en remplaçant l'anhydride acétique par le chlorure de thionyle.

Exemple 47 : 3-[(1-Benzylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-[3-méthyl-1,2,4-oxadiazol-5-yl]indole

ETUDE PHARMACOLOGIQUE DES COMPOSES DE L'INVENTION

EXEMPLE 48 : Contraction de la veine saphène

Les expériences sont effectuées sur des veines saphènes de chiens (10-25 kg) ou de lapins (2-3 kg) anesthésiés avec du pentobarbital (30 mg/kg i.v.). Les veines saphènes sont rapidement prélevées et découpées en anneaux. Ces anneaux sont montés entre deux crochets dans des cuves thermostatées à 37°C contenant de la solution physiologique (composition en mM : NaCl 118.3 ; KCl 4.7 ; CaCl₂ 2.5 ; MgSO₄ 1.2 ; KH₂PO₄ 1.2 ; NaHCO₃ 25.0 ; Ca-EDTA 0.026 et glucose 11.1).

La solution physiologique est bullée par un mélange de 95 % O₂ - 5 % CO₂. Le crochet inférieur consiste le point fixe tandis que le crochet supérieur est relié à un capteur de force isométrique. Les tissus sont mis sous une tension de base de 1.5 grammes (chien) et de 1 gramme (lapin). Les substances pharmacologiques étudiées sont préparées immédiatement avant l'usage ; elles sont solubilisées dans l'eau ou dans le diméthyl sulfoxyde.

Après le montage, les préparations sont laissées en repos pendant 60 minutes, des rinçages étant effectués toutes les 30 minutes. L'organe est alors mis en présence de phénoxybenzamine (5 x 10⁻⁸M) pendant 20 minutes. Cet agent est éliminé par plusieurs lavages successifs pendant 45 minutes. Après réajustement de la tension de base, une contraction est provoquée par le KCl (100 mM). Après lavage et retour à la ligne de base, une contraction est induite par la 5-hydroxytryptamine (10⁻⁵M).

Après lavage et retour à la ligne de base, une courbe dose-réponse aux substances pharmacologiques est effectuée par adjonction de doses cumulatives (10⁻⁹ à 10⁻⁴M).

Cette expérience permet de calculer la concentration efficace 50 % (EC₅₀) des composés de l'invention.

Cette EC₅₀ est calculée de la manière suivante : les valeurs de tension sont d'abord converties en pourcentages par rapport à l'effet maximum induit par le KCl. La concentration efficace 50 % (EC₅₀) est déterminée par régression non linéaire suivant le modèle de la loi d'action de masse de Michaelis-Menten.

La spécificité pour le récepteur 5-HT₁ de la veine est vérifiée en utilisant des antagonistes spécifiques tel que la métilépine (antagoniste 5-HT₁ / 5-HT₂) et la kétansérine (antagoniste 5-HT₂).

Dans ce test, l'EC₅₀ déterminée sur la veine saphène de chien pour le composé de l'exemple 17 est égale à 0,34 µM alors que celle du sumatriptan est égale à 0,64 µM.

Sur la veine saphène de lapin, l'EC₅₀ du composé de l'exemple 17 est égale à 0,41 µM.

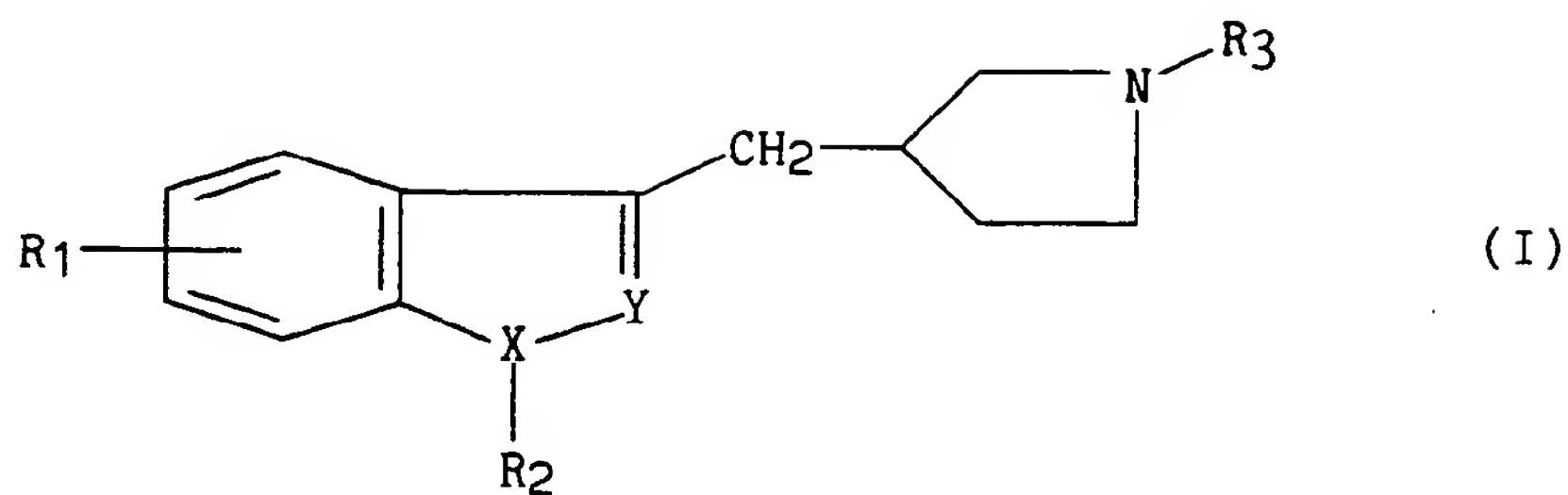
COMPOSITION PHARMACEUTIQUE

EXEMPLE 49 : Composition pharmaceutique

Formule de préparation pour 1000 comprimés dosés à 10 mg :	
Composé de l'exemple 17	10 g
Hydroxypropylcellulose	2 g
Amidon de blé	10 g
Lactose	100 g
Stéarate de magnésium	3 g
Talc	3 g

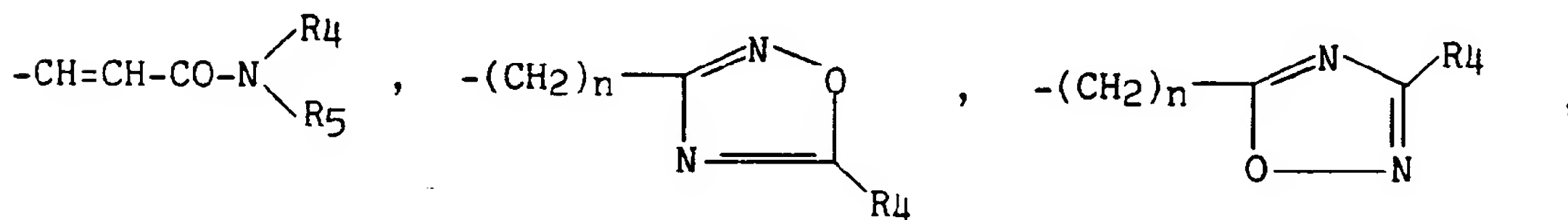
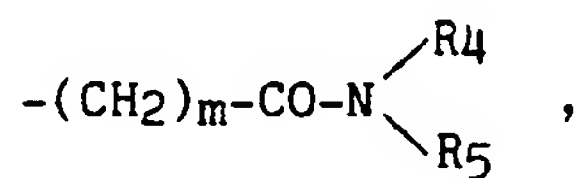
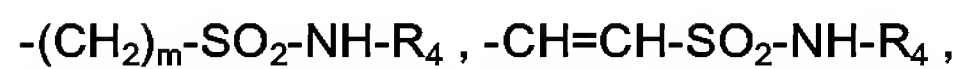
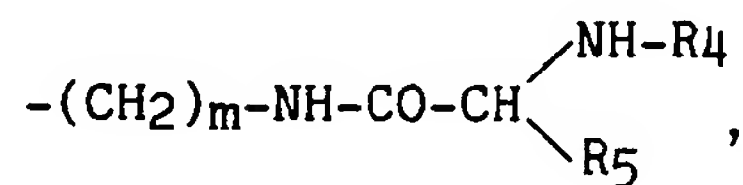
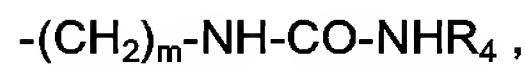
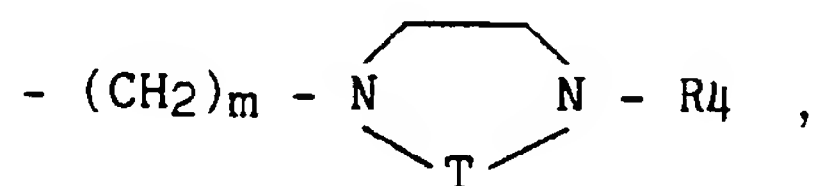
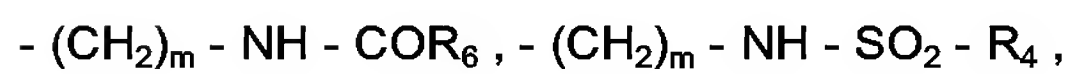
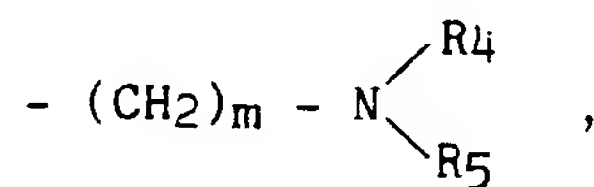
Revendications

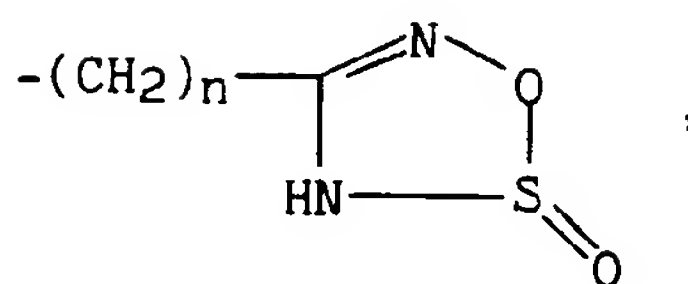
1. Composés de formule (I) :



15 dans laquelle :

R_1 représente un atome d'hydrogène, d'halogène, un groupement alkyle (C_1 - C_6) linéaire ou ramifié, alkoxy (C_1 - C_6) linéaire ou ramifié, cyano, aminocarbonyle, ou l'un quelconque des groupements suivants :



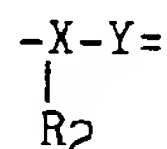


5

dans lesquels :

- m est égal à 1, 2 ou 3,
 n est égal à 0, 1 ou 2,
 T représente un CO ou SO₂,
 R₄ ou R₅, identiques ou différents, représentent un atome d'hydrogène, un groupement alkyle (C₁-C₆) linéaire ou ramifié ou phényle (substitué ou non par un ou plusieurs atomes d'halogène ou groupements alkyle, alkoxy, trihalogénométhyle),
 R₂ représente un atome d'hydrogène, un groupement alkyle (C₁-C₆) linéaire ou ramifié, phényle (substitué ou non par un ou plusieurs atomes d'halogène ou groupements alkyle, alkoxy ou trihalogénométhyle) ou acyle,
 R₃ représente un atome d'hydrogène, un groupement alkyle (C₁-C₆) linéaire ou ramifié (éventuellement substitué par un groupement hydroxy ou phényle (lui-même substitué ou non par un ou plusieurs atomes d'halogène ou groupements alkyle, alkoxy ou trihalogénométhyle)) ou alkoxy-carbonyl (C₁-C₆) linéaire ou ramifié,
 -X-Y= représente -N-C=, -N-N= ou bien

25



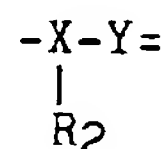
représente -O-N=, leurs énantiomères, diastéréoisomères et épimères ainsi que leurs sels d'addition à un acide pharmaceutiquement acceptable.

2. Composés de formule (I) selon la revendication 1 dans laquelle -X-Y= représente -N-C=, leurs énantiomères, diastéréoisomères et épimères ainsi que leurs sels d'addition à un acide pharmaceutiquement acceptable.

3. Composés de formule (I) selon la revendication 1 dans laquelle -X-Y= représente -N-N=, leurs énantiomères, diastéréoisomères et épimères ainsi que leurs sels d'addition à un acide pharmaceutiquement acceptable.

4. Composés de formule (I) selon la revendication 1 dans laquelle

45



représente -O-N=, leurs énantiomères, diastéréoisomères et épimères ainsi que leurs sels d'addition à un acide pharmaceutiquement acceptable.

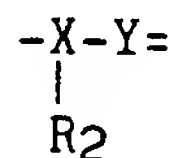
5. Composés de formule (I) selon la revendication 1 dans laquelle R₂ représente un atome d'hydrogène, leurs énantiomères, diastéréoisomères et épimères ainsi que leurs sels d'addition à un acide pharmaceutiquement acceptable.

6. Composés de formule (I) selon la revendication 1 dans laquelle R₁ est situé en position 5 du noyau phényle, leurs énantiomères, diastéréoisomères et épimères ainsi que leurs sels d'addition à un acide pharmaceutiquement acceptable.

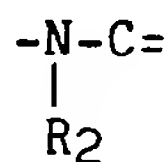
7. Composés de formule (I) selon la revendication 1 dans laquelle R₃ représente un groupement benzyle,

leurs énantiomères, diastéréoisomères et épimères ainsi que leurs sels d'addition à un acide pharmaceutiquement acceptable.

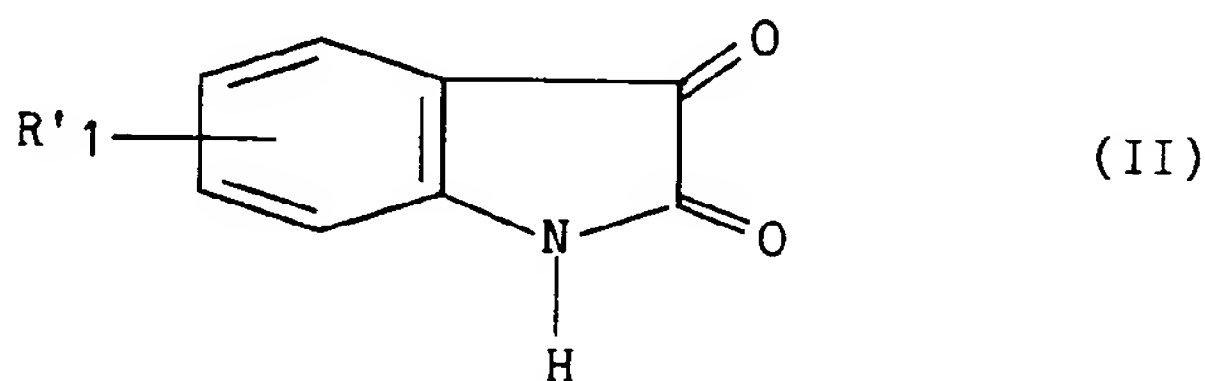
8. Composés de formule (I) selon la revendication 1 dans laquelle R_3 représente un groupement alkyle (C_1 - C_6) linéaire ou ramifié, leurs énantiomères, diastéréoisomères et épimères ainsi que leurs sels d'addition à un acide pharmaceutiquement acceptable.
9. Composé de formule (I) selon la revendication 1 qui est le 3-[(1-propylpyrrolidin-3-yl)méthyl]-5-aminocarbonylindole, ses énantiomères ainsi que ses sels d'addition à un acide pharmaceutiquement acceptable.
10. Procédé de préparation des composés de formule (I) selon la revendication 1 pour lesquels



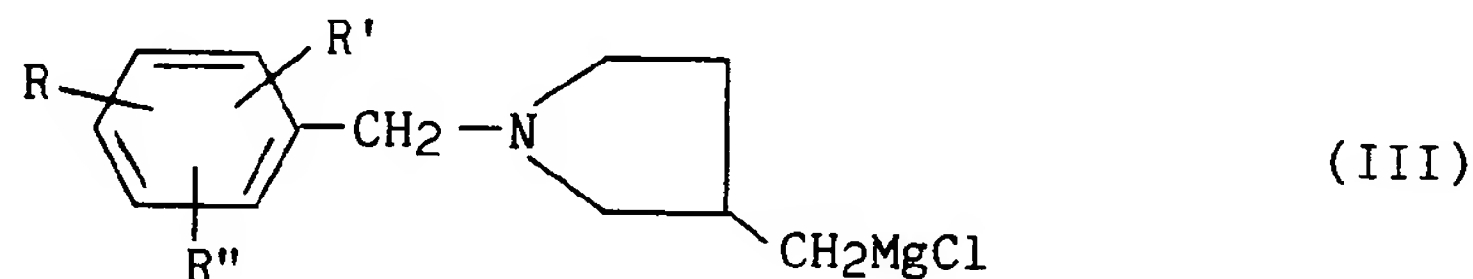
représente



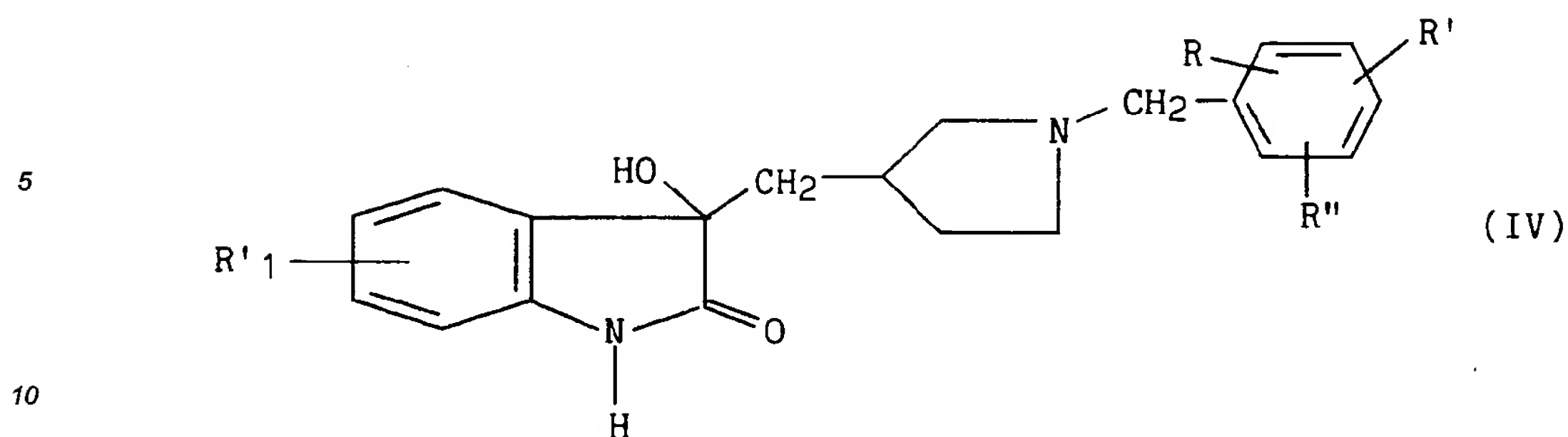
est caractérisé en ce que l'on utilise comme produit de départ une isatine de formule (II) :



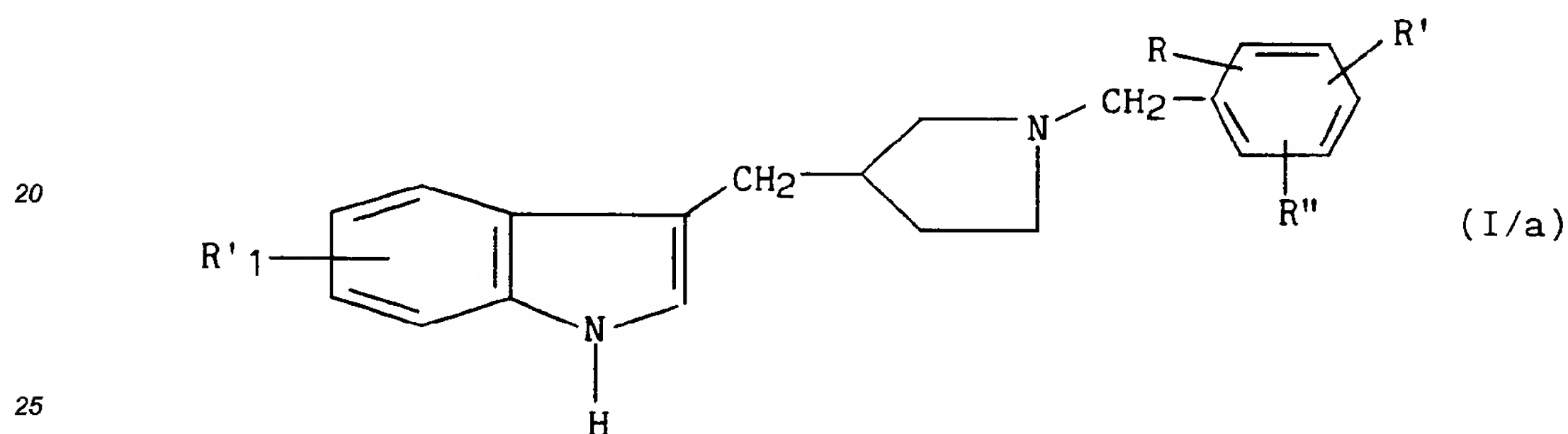
dans laquelle R'_1 représente un atome d'hydrogène, d'halogène, un groupement alkyle (C_1 - C_6) linéaire ou ramifié, alkoxy (C_1 - C_6) linéaire ou ramifié, que l'on transforme en anion sodique correspondant en présence d'hydrure de sodium puis que l'on condense sur le magnésien de formule (III) :



dans laquelle R , R' , R'' , identiques ou différents, représentent un atome d'halogène ou un groupement alkyle, alkoxy ou trihalogénométhyle, pour conduire au composé de formule (IV) :

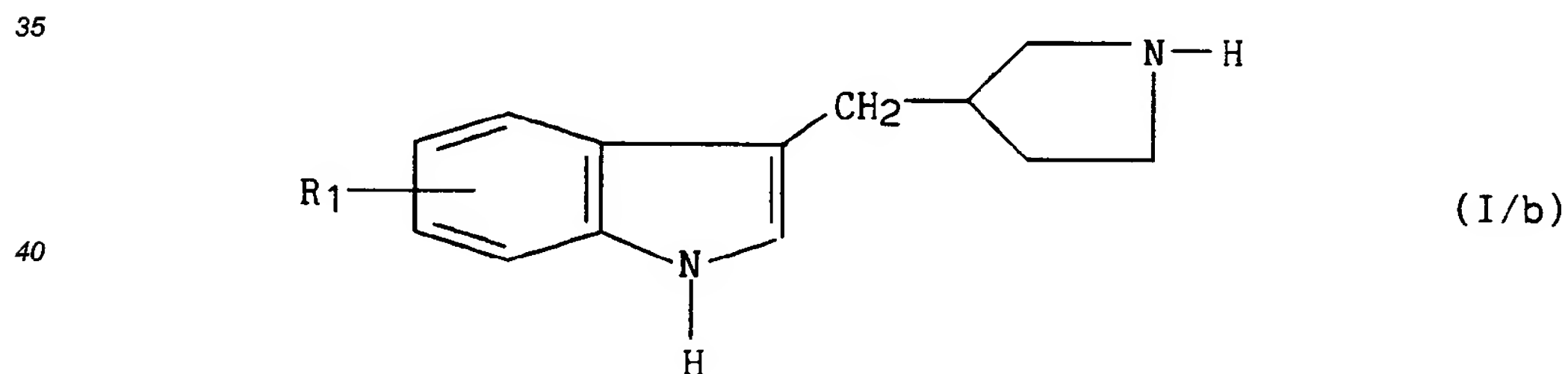


dans laquelle R'_1 , R, R' et R'' ont la même signification que précédemment, qui subit l'action de l'hydrure de lithium aluminium pour conduire au composé de formule (I/a) :



dans laquelle R'_1 , R, R' et R'' ont la même signification que précédemment, composé de formule (I/a) dont on transforme, si on le souhaite, le radical R'_1 lorsqu'il représente un atome de brome, en groupement cyano puis en l'un des autres groupements tels que définis dans la formule (I), selon des techniques classiques de la chimie organique, et qui subit, éventuellement,

l'action de l'acide chlorhydrique en solution éthanolique suivie d'une débenzylation par hydrogénéolyse pour conduire au composé de formule (I/b), cas particulier des composés de formule (I) :

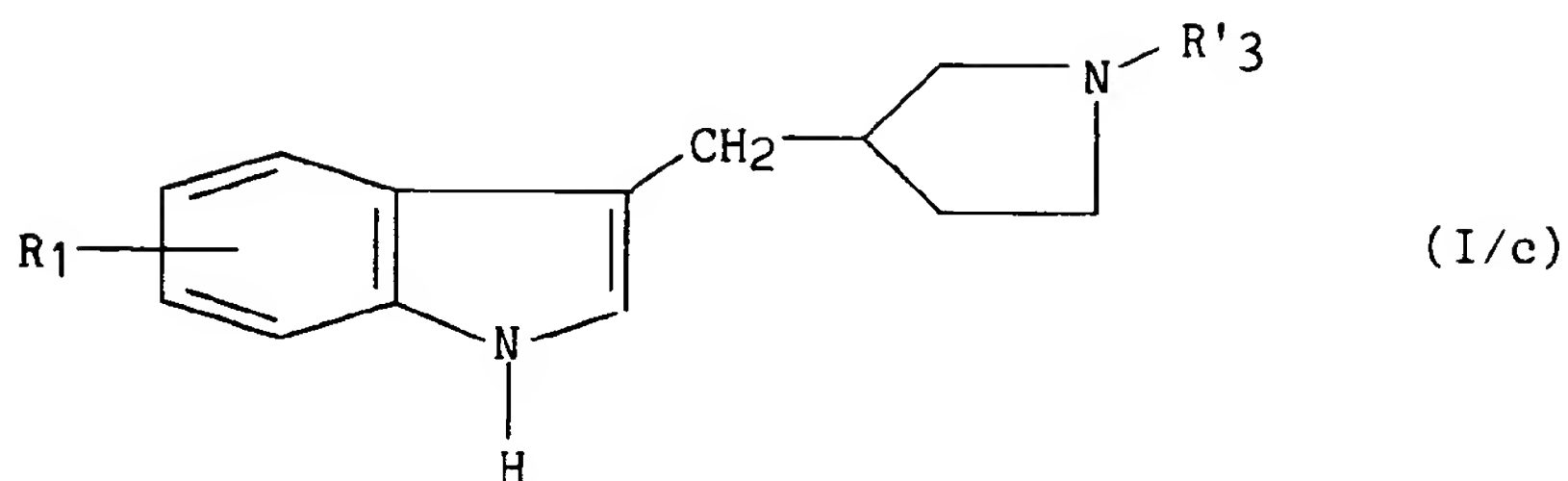


dans laquelle R_1 a la même signification que dans la formule (I), puis, si on le souhaite, l'action du dérivé halogéné de formule (V) :

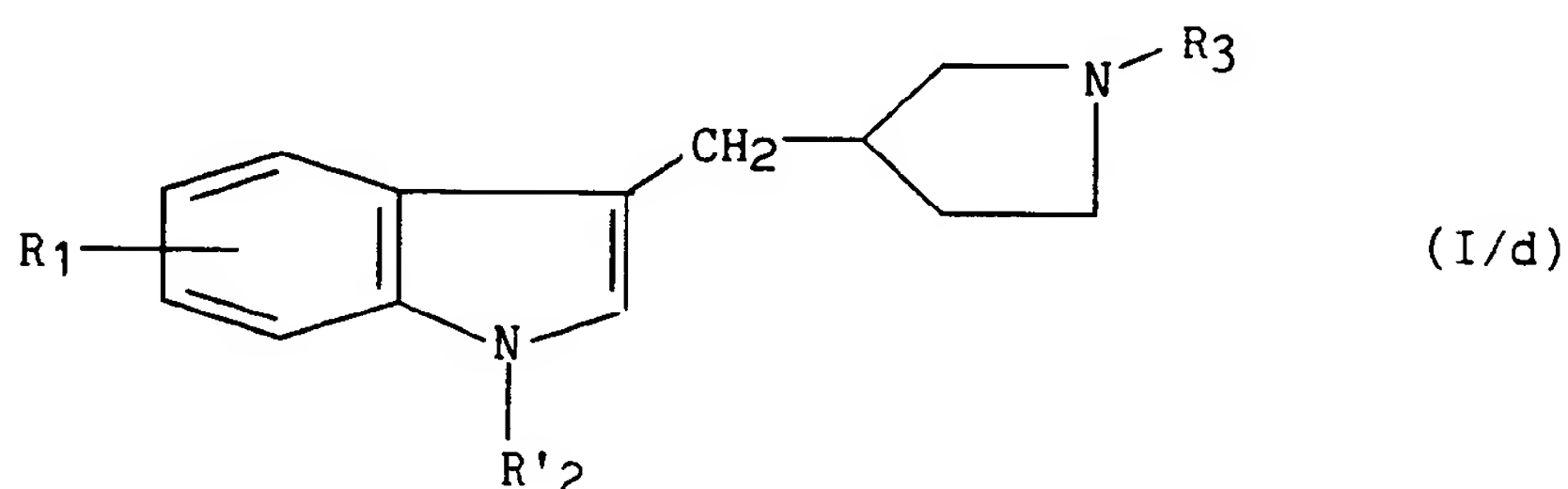


dans laquelle R'_3 représente un groupement alkyle (C_1 - C_6) linéaire ou ramifié éventuellement substitué par un groupement hydroxy,

pour conduire au composé de formule (I/c), cas particulier des composés de formule (I) :



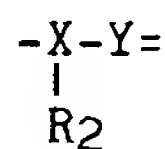
10 dans laquelle R_1 et R'_3 ont la même signification que précédemment,
composé de formule (I/a), (I/b) ou (I/c) que l'on soumet, le cas échéant, à l'action d'un dérivé iodé
du benzène, substitué ou non, en présence de cuivre, d'un halogénure d'alkyle ou d'un halogénure d'acy-
le,
15 pour conduire au composé de formule (I/d), cas particulier des composés de formule (I) :



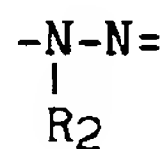
30 dans laquelle R_1 et R_3 ont la même signification que dans la formule (I) et R'_2 représente un grou-
pement alkyle (C_1 - C_6) linéaire ou ramifié, phényle (substitué ou non par un ou plusieurs atomes d'halo-
gène ou groupements alkyle, alkoxy ou trihalogénométhyle) ou acyle,
composé de formule (I/a), (I/b), (I/c) ou (I/d),

- que l'on purifie, le cas échéant, selon une technique classique de purification,
 - dont on sépare, si on le souhaite, les isomères selon une technique classique de purification,
 - et que l'on transforme, éventuellement, en ses sels d'addition à un acide pharmaceutiquement ac-
- 35 ceptable.

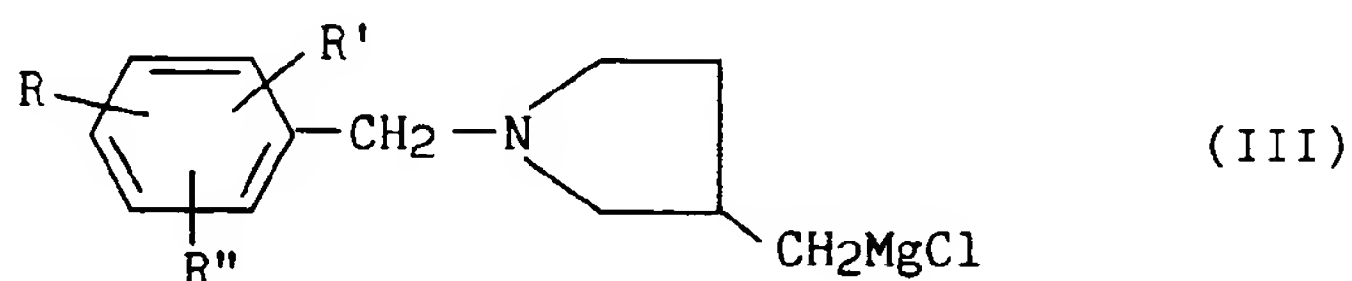
11. Procédé de préparation des composés de formule (I) selon la revendication 1 pour lesquels



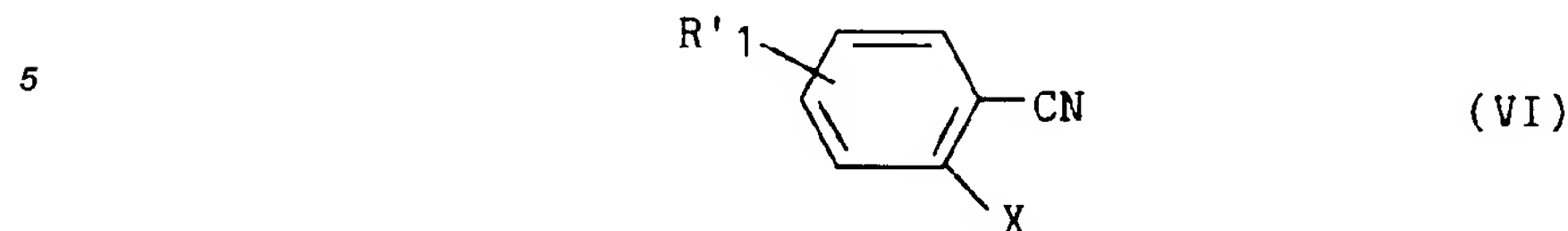
représente



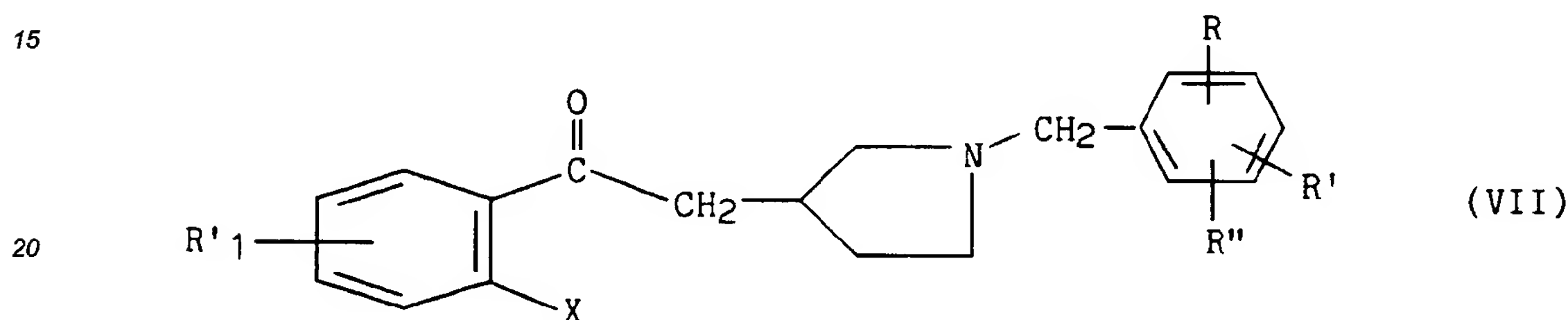
50 ou $-O-N=$ est caractérisé en ce que l'on condense
un magnésien de formule (III) :



dans laquelle R, R' et R'', identiques ou différents, représentent un atome d'halogène ou un groupement alkyle, alkoxy ou trihalogénométhyle, sur un nitrile aromatique de formule (VI) :



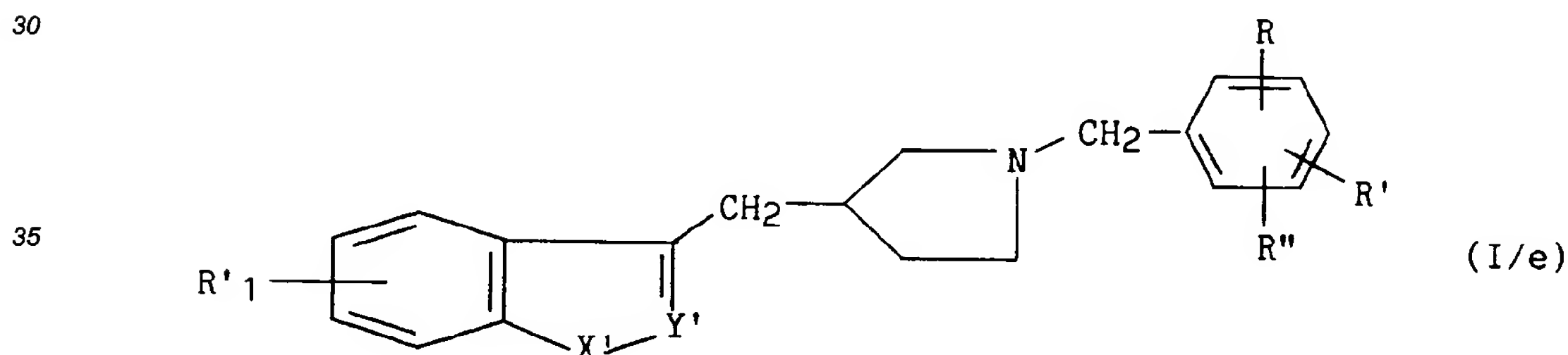
10 dans laquelle R'1 représente un atome d'hydrogène, d'halogène, un groupement alkyle (C1-C6) linéaire ou ramifié, alkoxy (C1-C6) linéaire ou ramifié et X représente un atome d'halogène, pour conduire au composé de formule (VII) :



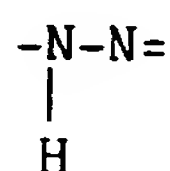
25 dans laquelle R'1, X, R, R' et R'' ont la même signification que précédemment, que l'on met en réaction, selon la nature du composé de formule (I) que l'on souhaite obtenir,

- soit avec l'hydrazine dans du diméthylsulfoxyde,
- soit avec de l'hydroxylamine,

pour conduire au composé de formule (I/e), cas particulier des composés de formule (I) :



40 dans laquelle R'1, R, R' et R'' ont la même signification que précédemment, et -X'-Y' représente



45

ou -O-N=,

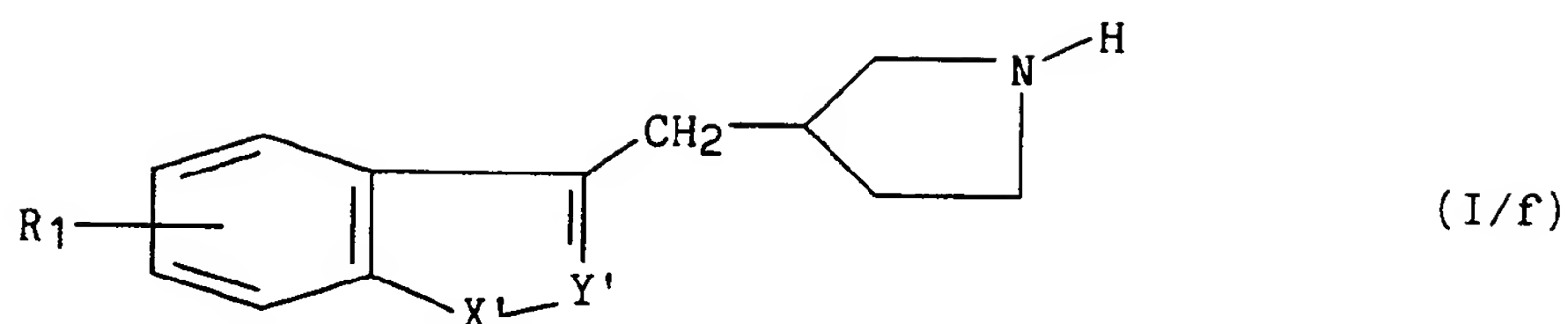
composé de formule (I/e) dont on transforme, si on le souhaite, le radical R'1, lorsqu'il représente un atome d'halogène, en groupement cyano puis en l'un des autres groupements tels que définis dans la formule (I), selon des techniques classiques de la chimie organique, et qui subit, éventuellement :

50

- soit l'action de l'acide chlorhydrique en solution éthanolique et débenzylé par hydrogénolyse, pour conduire au composé de formule (I/f), cas particulier des composés de formule (I) :

55

5



10

dans laquelle R_1 et $-X'-Y'$ ont la même signification que précédemment,

- soit l'action du dérivé halogéné de formule (V) :

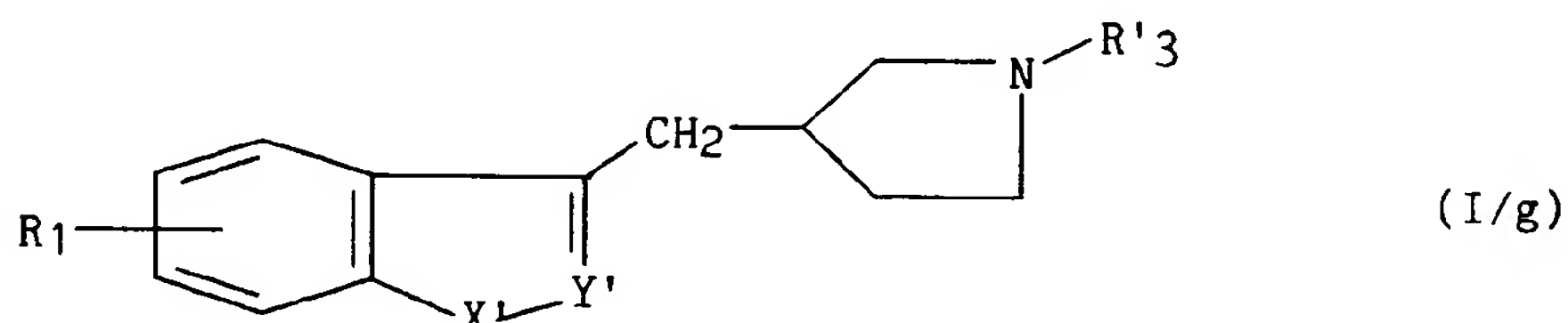


dans laquelle R'_3 représente un groupement alkyle (C_1-C_6) linéaire ou ramifié éventuellement substitué par un groupement hydroxy,

pour conduire au composé de formule (I/g), cas particulier des composés de formule (I) :

15

20



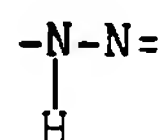
25

dans laquelle R_1 , R'_3 et $-X'-Y'$ ont la même signification que précédemment,

composé de formule (I/e), (I/f) ou (I/g) qui, lorsque :

$-X'-Y'$ représente

30

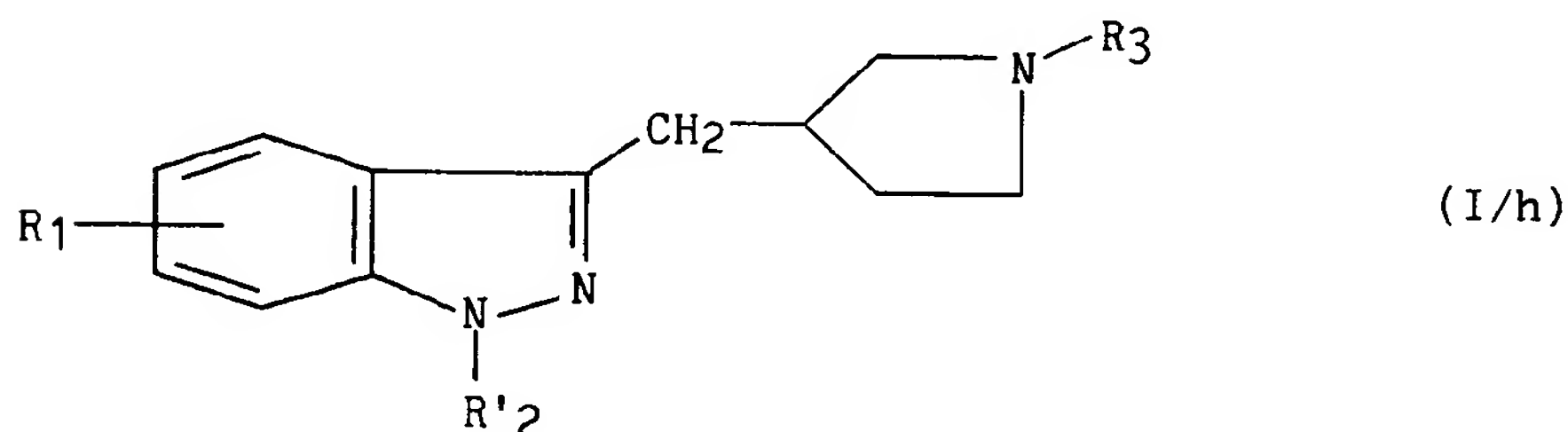


peut être soumis à l'action d'un dérivé iodé du benzène, substitué ou non, en présence de cuivre, d'un halogénure d'alkyle ou d'un halogénure d'acyle,

pour conduire au composé de formule (I/h), cas particulier des composés de formule (I) :

35

40



45

dans laquelle R_1 et R_3 ont la même signification que dans la formule (I) et R'_2 représente un groupement alkyle (C_1-C_6) linéaire ou ramifié, phényle (substitué ou non par un ou plusieurs atomes d'halogène ou groupements alkyle, alkoxy ou trihalogénométhyle) ou acyle,

composé de formule (I/e), (I/f), (I/g) ou (I/h),

50

- que l'on purifie, le cas échéant, selon une technique classique de purification,
- dont on sépare, si on le souhaite, les isomères selon une technique classique de purification,
- et que l'on transforme, éventuellement, en ses sels d'addition à un acide pharmaceutiquement acceptable.

55

12. Compositions pharmaceutiques contenant comme principe actif au moins un composé selon l'une quelconque revendications 1 à 9, seul ou en combinaison avec un ou plusieurs véhicules inertes, non toxiques pharmaceutiquement acceptables.

13. Compositions pharmaceutiques selon la revendication 12 utiles dans le traitement de la migraine et des maladies associées.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numero de la demande
EP 94 40 0215

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.5)
A	WO-A-92 06973 (PFIZER INC.) * revendications *	1, 13	C07D403/06 A61K31/33 C07D403/14 C07D413/14 C07D419/14
A	EP-A-0 497 512 (MERCK SHARP & DOHME LTD.) * revendications *	1, 13	
A	EP-A-0 494 774 (MERCK SHARP & DOHME LTD.) * revendications *	1, 13	
D,A	DE-A-31 31 728 (GLAXO GROUP LTD.) * revendications *	1, 13	
D,A	EP-A-0 382 570 (GLAXO GROUP LTD.) * revendications *	1, 13	
A	WO-A-91 18897 (THE WELLCOME FOUNDATION LTD) * revendications *	1, 13	
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.5)
Lien de la recherche			Examineur
LA HAYE		21 Avril 1994	Van Bijlen, H
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>			

EPO FORM 1503 01.92 (POMC02)